



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

TRUMPF TRUBEND 7036 (1008-9308443)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2011

Maschinennr.
1008-9308443

Hersteller/Fabrikant
TRUMPF

Lagerort
Ahaus

** aktueller Neupreis ~ 130.000 Euro

** Sonderpreis auf Anfrage

Beschreibung :

Hohe Leistung, schnelle Verfahrensgeschwindigkeiten und beste Ergonomie machen diese Biegemaschine zu einem perfekten Werkzeug hinsichtlich Produktivität und Genauigkeit.

Hohe Geschwindigkeits- und Beschleunigungswerte von Druckbalken und Hinteranschlag machen die TruBend 7036 zu einer der schnellsten Biegemaschine der Welt. Erreicht wird dies durch gewichtsarme Kohlefaserelemente im Hinteranschlagsfinger und einen getriebelosen, elektrischen Direktantrieb des Druckbalkens.

Damit kann eine unerreicht hohe Produktivität im Bereich von kleinen und mittleren Biegeteilen erzielt werden, da selbst komplizierte Biegefolgen über mehrere Stationen sehr schnell abgearbeitet werden können.

Eine Vielzahl an unterschiedlichen und universal geteilten Werkzeugen ermöglicht

dabei eine nahezu unbegrenzte Vielfalt von Einsatzbereichen.

Ausstattung :

- Stabiler Maschinenrahmen für stehende und sitzende Bedienung
- deformations-optimierter Pressbalken
- Hochdynamisch, elektromech. Direktantrieb (Torquemotor)
- Induktives Längenmesssystem mit Temperaturkompensation
- Schaltschrank-Klimatisierung
- Ergonomisches Maschinendesign Anschlagsystem
- WILA elektro-hydraulische Oberwerkzeugklemmung
- WILA elektro-hydraulische Unterwerkzeugklemmung
- LAZER SAFE vordere Sicherheitseinrichtung
- Bedienungsanleitung (IT)

TRUMPF TASC 6000 CNC Steuerung

- Numerische Werkstattprogrammierung
- Windows XPe (embedded), Pentium M mit 1,1 GHz Taktfrequenz
- 1 GB RAM-Speicher
- 15-Zoll-Touchscreen (nur mit PC-Maus bedienbar !)
- Netzwerkfähig

Seitlich aufklappbare Sicherheitstüren

- Hintere Sicherheitsabdeckung
- seitlich schwenkbare Schütztüren
- 2-Tasten-Fußschalter, für stehende und sitzende Bedienung
- CE-Kennzeichnung

* Sonderzubehör inklusive :

- 6-achsiger Hinteranschlag (Achsen X1+X2/R1+R2/Z1+Z2)
- * Geschwindigkeit X Achse .. 1000 mm/sek
- * Geschwindigkeit R Achse .. 330 mm/sek
- * Geschwindigkeit Z Achse .. 1000 mm/sek
- * Positioniergenauigkeit X Achse .. 0.04 mm
- * Positioniergenauigkeit R Achse .. 0.06 mm
- * Verfahrweg X Achse .. 240 mm
- * max. Anschlagbereich in X Richtung .. 500 mm
- * Verfahrweg R Achse .. 80.0 mm
- TRUMPF Ergonomie Paket

- * Auflagetisch Komfort (vorne)
- * Fussaufgabe Komfort - höhenverstellbar
- * Arbeitsraumbelichtung vorne
- * Bedieneinheit vorne schwenkbar
- * Arbeitsraumbelichtung hinten
- TRUMPF Produktivitäts-Plus Paket
- * graphische Werkstattprogrammierung
- * Werkzeugklemmung Komfort (gehärtet und zentral)
- * BendGuard (mit Block-Laser)

Technische Angaben

Druck:	36.0 t
Abkantlänge:	1020 mm
Ständerweite:	932 mm
Ständerausladung:	150 mm
Hinteranschlag - verstellbar:	max. 500 mm
Hub der Oberwange:	120 mm
Einbauhöhe:	300 mm
Zustellgeschwindigkeit:	220 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	0.1 - 25.0 mm/sec
Tischhöhe:	1150 mm
Gesamtleistungsbedarf:	6.0 kW
Maschinengewicht ca.:	2600 kg
Raumbedarf ca.:	1805 x 1330 x 2380 mm

Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchtmaschinen





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

TRUMPF **TRUMPF Maschinen Austria**
GmbH & Co KG
A - 4061 Pasching Industriepark 24 Tel.: +43(0)7221-603-0

Pressa piegatrice elettromeccanica

Typo **TruBend 7036** 

No. macchina	B0702A0549	Massa d. pressa pieg	2 600 kg
No. matr.	F1011E	Corrente nominale	8,7 A
Forza mass. di press	max. 360 kN	Voltaggio	3x400 V
Corsa massima	max. 120,0 mm	Frequenza	50 Hz
Tempo di ritardo mass	max. 90 ms	Potenza allacciata	6,0 kVA
Sovracorsa a 220mm/s	max. 12,0 mm	Tensione di comando	24 V=
Distanza di sicurezza	min. 180,0 mm	Anno di costruzione	06-2011