



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Vollautomat SHARK 332-1 NC 5.0 (1008-8174099)



### Steuerungsart

NC

### Maschinennr.

1008-8174099

### Hersteller/Fabrikant

MEP - Vollautomat

### Lagerort

Ahaus

elektrohydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :

- \* halbautomatischem
- \* halbautomatisch-dynamischem
- \* manuellem Betrieb

Beschreibung :

- Automatischer Zyklus (Schnitte von 0° bis 60° links)
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus
- Schnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus
- um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen
- mit der neuen, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten Windows ?CE? basierten Steuerung
- Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7" und mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine , garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv, und eine Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter.

- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus
- Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen mit der Möglichkeit, die entstandenen Vorfälle anzuzeigen.
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
- Hydraulikaggregat jüngster Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist; Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne (versehen mit 2 Elektropumpen für die Schmierung und Kühlung des Sägebandes) ist im Untergestell eingebaut
- Die Späneschubblade kann durch einen motorbetriebenen Späneförderer ersetzt werden ? siehe Sonderzubehör
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengenschmiersystems nebst der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsionsöl.
- Späneräumbürste
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

\* Winkeligkeit = 2/12 Grad

\* Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

## Technische Angaben


Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Materialauflagehöhe:	600 mm
Vorschub min/max:	50.000 mm
Schraubstock:	335 mm Öffnung
Bandgeschwindigkeit:	15 - 100 m/min
Vorschub automatisch:	600 mm
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	2,2 kW
Gewicht:	1.105 kg
Abmessung L-B-H:	3,3 x 2,83 x 2,23 m

## Maschinenbilder

**SHARK 332-1 NC 5.0**

SHARK 332-1 NC 5.0, elektrohydraulischer Bandsägeflußmotor mit zusätzlich hydraulischem, halbautomatisch-dynamischen und manuellen Zyklen (Schritte von 0° bis +90°).

- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer oder manueller Zyklen (Schritte von von 45° bis 90°).
- Manuelle oder halbautomatisch dynamischer Zyklen, um Schritte während der Sägevorgänge (z.B. ohne Programmierung) durchzuführen.
- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen mit der neuen, speziell von RSP für Kautschuk entwickelte Windows "E" bestanden Sägeblätter.



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 21 - 23 - 24 - 25 - 27 - 32 - 37 - 58 - 60 - 72 - 73 - 76 - 80

