



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Vollautomat SHARK 332-1 NC 5.0 (1008-8174099)



### Steuerungsart

NC

### Maschinennr.

1008-8174099

### Hersteller/Fabrikant

MEP - Vollautomat

### Lagerort

Ahaus

elektro-hydraulischer Bandsägevollautomat, mit zusätzlich :

- \* halbautomatischem
- \* halbautomatisch-dynamischem
- \* manuellem .. Betrieb

Beschreibung :

- robuster elektro-hydraulische Bandsägevollautomat (INDUSTRIE)
- \* MEP - WINDOWS numerische Steuerungseinheit
- \* Benutzer Interface mit Touch Screen Display von 7"
- \* mechanische Tasten für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine
- \* garantiert zuverlässigen Betrieb, einfach und intuitiv
- \* Kontrolle in Echtzeit aller Schnittparameter
- \* schwenkbarer Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung
- \* Anzeige und Eintragung der Alarm- und Fehlermeldungen
- Gehrungsschnitte bei automatischen Zyklus von 0° bis 60° links
- Halbautomatisch, halbautomatisch-dynamischer und manueller Zyklus

- \* Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- Manueller oder halbautomatisch dynamischer Zyklus wählbar
- \* um Schnitte ohne Programmierung durchzuführen
- Schutzumhausung für die Sicherheit des Arbeiters
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min
- \* über Frequenzumrichter (Inverter)
- Hydraulikaggregat jüngster Generation
- \* höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Materialvorschub mit Schrittmotor über Kugelumlaufspindel
- \* die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist
- \* Einzelhub 600 mm wiederholbar, um jede Länge zu sägen.
- Positionierung des Sägekopfes und Bewegung des Zuführers mittels Joystick.
- Automatische Erfassung des Schnittanfangsposition
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display
- \* mittels elektronischem Umrechner
- Automatische Überwachung der Schnittbelastung
- \* durch ein direkt auf dem Zylinder montiertes Servoventil
- Die Kühlmittelwanne ist im Untergestell eingebaut
- Späneräumbürste
- Bimetall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis
  
- \* Winkeligkeit = 2/12 Grad
- \* Längengenauigkeit = plus/minus 0,1 mm pro Vorschub

