



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP SHARK 282 CCS / MDE (1008-8174118)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-8174118

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- manuelle Bandsägemaschine
- + mit beids. Gehrungseinrichtung rechts 45° / links 60°
- über großen Drehteller verstellbar
- Wahlschalter zum Umschalten zwischen manueller und geregelter Absenkung
- autom. Endabschaltung
- wahlweise manuelle oder autom. Absenkung des Sägebogens
- Bed. Anleitung
- Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

** Sonderzubehör inklusive :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	110 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandlänge:	2.950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	440 kg.
Raumbedarf ca.:	1620 x 1360 mtr.

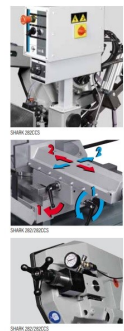
Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



SHARK
282 CCS/MA

SHARK 282 CCS (Full control System)
 Leistungsmaximale für Schnitte von 40° bis 45°
 Funktionelles Nachhaken des Metall-
 verschleißes hat und der Schraubstock-
 positioniert hat und der Schraubstock-
 Gang gewickelt. Die Abspaltung erfolgt durch
 die Sägebande, wird durch eine Feder
 ausgeglichen und durch einen hydraulischen
 Bremszylinder
 reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird
 der Schraubstock von Hand bis zu der notwendigen
 Position für die Zuführung des Materials
 hydraulisch
 In der Metallbearbeitung (gerundeter
 Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraub-
 stock mittels einer in Metall gefertigten Ventil-
 (als Option mit Hochbauung)
 MINIMALE (siehe Druck 282)



SHARK 282 CCS/MA