



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP SHARK 281 CCS / MDE (1008-8174084)

© A - B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1008-8174084

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP

**Lagerort**  
Ahaus

Ausstattung:

- Gehrungs- Bandsägemaschine für Schnitte von 0 - 60° links
- Schraubstock mit Schnellspannung
- Funktionsweise manuell oder automatischer Schnitt
- mit stufenloser hydr. Vorschubeinstellung
- hydraulische Sägebandspannung
- Sägeband 2.950 x 27 x 0,9 mm
- elektrische Kühlmittleinrichtung
- Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

\*\* Sonderzubehör inklusive :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 200 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	230 x 230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	190 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	120 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36 / 72 m/min
Sägebandlänge:	2.950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5/1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	370 kg.
Raumbedarf ca.:	1620 x 1360 mtr.

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Modell	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl	Wahl
280	100	100	100	100	100	100	100	100
281	100	100	100	100	100	100	100	100



SHARK 281 CCS (mit control System)  
 Bandsägemaschine für Schnitte von 0° bis +60°  
 Funktionsmerkmale: Maschinenteil des Material-  
 transportierendes Teil und dem Schraubstock geschnitten sind, weil die Schrägsäge in Länge  
 geschnitten. Die Abstützung erfolgt durch das Eigen-  
 gewicht, wird durch eine Feder ausgeglichen  
 und durch einen hydraulischen Bremszylinder  
 reguliert. Wenn der Schraubstock sich, wird  
 das Sägeblatt von Hand bis zu der notwendigen  
 Position für die Zuführung des Materials hochge-  
 drückt.  
 In der 100 Ausführung (pneumatischer Schraub-  
 stock), erfolgt die Funktion Schraubstock auf  
 über dem maximal benötigten Wert um System mit  
 Handbetätigung.  
**Wahlmöglichkeiten:** Zusatz Druck 280



SHARK 281 CCS/MA