



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP PH 211-1 HB (1008-8170050)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-8170050

Hersteller/Fabrikant
MEP

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- manuelle Bandsägemaschine mit eins. Gehrungseinrichtung bis 60° li
- hydr. Absenkung des Sägebogens, stufenlose Vorschubeinstellung
- Metallsägeband
- Kühlmittleinrichtung im Maschinenständer
- Winkelanschlag
- Bed. Anleitung

Technische Angaben


Schnittdurchmesser:	180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	180 x 180 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	200 x 150 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	115 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	110 x 110 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	125 x 110 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	70 x 70 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	70 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandlänge:	2.130 x 20 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	0,75 kW
Maschinengewicht ca.:	190 kg

Maschinenbilder

PH 211-1/HB

Die PH 211-1 ist eine universelle Bandsäge für Gehäuseteile aus Stahl bis 180 mm Durchmesser. Sie ist auch in einer Ausführung mit 45°-Schnittwinkel verfügbar und ermöglicht somit einen anpassbaren Schnitt, um auch komplexe Profile zu schneiden. Die 180°-Drehbarkeit ist nur in der

Bestuhung Version verfügbar.
HS-SCHNITTWEGEIS
 - Nachteil: Das Schneidmaterial kernt sich schnell und der Schneiddruck greift ein, was zu einem hohen Verschleiß führt.
 Die Schnittgeschwindigkeit wird durch das Eigenantrieb des Systems und einen hydraulischen Kreislauf gesteuert.
 Wenn der Schnitt ausgesetzt ist, wird der Ölstrom von Hand zu der erforderlichen Position für die Zuführung des Materials vorgerückt und die ZUFÜHRUNG des Hydrauliköls blockiert.
 Dies ist ein hydraulischer Blockiermechanismus.
 - Elektrische Spannungsversorgung zur Sägebandspannung von 100 kg
 - Elektrischer Schutz vor dem Kontakt mit elektrischer Verbindung, Stand by geschütztem Hauptschalter des Spannungsnetzschutzes, Auslöser, Überspannungsschutz, Niederspannungsschutz 24 Volt, Schaltung RPE.
 - Das Profil ist mit einem Sperrriegel auf der Seite verriegelt und verhindert eine unkontrollierte Bewegung des Werkstücks.
 - Sägebandführungssystem mit 8 hydraulischen Hartmetallführungen (HMA) sorgen für eine verbesserte Führung.
 - Antriebsrollen auf 17 und 45° mit Antriebsrollen für jede Drehrichtung.
 - Fräskopf mit verstellbarem Kopf.
 - Elektrische Kühlbohrer zur Kühlung und Schweißschutz des Systems.
 - Spindelbremse.
 - Elektrischer Schutz für VPE- und Pflanzmaterial.
 - Leistungsüberwachung und Fehlermeldungen für Diagnose.



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-04-27-28-71-79

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000