



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 512 SXI evo (1008-8174106)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-8174106

Hersteller/Fabrikant
MEP - Halbautomat

Lagerort
Ahaus

leistungsstarke Doppelgehungs-Bandsägemaschine
für Schnitte von 60° rechts bis 0° links
elektrohydraulischer Halbautomat mit Mikroprozessor-Steuerung
mit Sägeband 34 x 1,1 mm (5,5 kW Frequenzumrichter, 4,0 kW Bandantriebs-Motor)

Funktionsweise:

Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogen wird über die Tastatur programmiert. Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt.

Merkmale:

Stabiler, verwindungssteifer und vibrationsarmer Sägerahmen aus Stahlguss
Hartmetall-Bandführungen für höchste Schnittpräzision. Vordere, verstellbarer Bandführungshalter auf Linearführungen für einfache, schnelle und exakte Anpassung für den Schneidbereich. Groß dimensionierte Umlenkscheiben, nachstellbar aus Stahlguss. Großer, leicht verstellbarer und gelagerter Drehtisch, durch Mittelachsbolzenzentrierter Drehtisch mit Präzisionsanschlügen

bei 0° / 45° / 60° und Tischklemmung für Zwischenwinkel. Bedienpult, schwenkbar, beinhaltet sämtliche Bedienelemente. Steuerung mit Soft-Touch-Tastatur, hintergrundbeleuchtetem Display zur Anzeige sämtlicher Maschinenparameter und Meldungen im Klartext u.a.:
Anzahl der Schnitte (Stückzähler), Schnittzeit, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Sägebandspannung in kg (Mindestbandspannung = 900 kg), Sägebühgelposition (Y-Achse), Alarmer / Störungen (Beschreibung und Ursachen), Diagnostik? Sägebandspannung mit Bandspannkontrolle und Anzeige auf dem Display mit elektronischem Umrechner Frequenzumrichter für stufenlosen Antrieb des Werkzeuges. Untergestell mit abschließbarer Tür. Große, seitlich ausziehbare Spänewanne und Kühlmittelbehälter mit 2x leistungsstarken Kühlmittelpumpen, Spüldüse mit Mengenregulierung zur Spänebeseitigung aus dem Arbeitsbereich. Kühlmittelpistole zum Reinigen der Maschine. Schraubstock mit Schnellverstellung und auswechselbaren Spann- und Anschlagbacken, seitliche Verstellung auf Linearführungen. Späneräumbürste, angetrieben, zur Reinigung des Sägeband. Maschine ist für sämtliche Optionen (sh. Preisliste) vorbereitet. (Kabel, Software etc.)

Serienausrüstung:

- Bi-Metall Sägeband
- Einstellbarer Längenanschlag 600 mm mit Millimeterskala
- Werkzeugsatz
- Ausführliche Betriebsanleitung, Wartungshandbuch
- 1x Auflagerolle auf linearer Kugelumlauführung verschiebbar
- Einfahrmöglichkeit für Gabelstapler /-hubwagentransport

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	330 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	510 x 320 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant:	320 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	350 x 320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	320 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: vierkant:	300 x 300 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	230 x 310 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: vierkant:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	200 mm
Drehzahlbereich::	15 - 100 m/min
Sägebandabmessungen:	4640 x 34 x 1,1 mm
Motorleistung:	4,0 kW
Gewicht:	1190 kg

Maschinenbilder

A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

SHARK 512 SMI eva, halbautomatische elektrohydraulische Bandsägemaschine für Schritte von +60° bis -60°.

- Vielseitig anwendbare Maschine mit einem Band von 4640x34x1,1 mm für das Zuschneiden von Rohren, Profilen und Trägern bis zu einem max. Schneidenbereich von 510x320 mm auf 0°.

SCHNITTEINLIS:

- Halbautomatischer Betrieb: Der Bediener positioniert manuell das Werkstück und startet die Maschine. Bei Zyklusbeginn erfolgt - Schraubstock schließt sich und Motor läuft an - Sägekopf senkt sich für den Schnitt - Motor schaltet ab - Sägekopf hebt sich - Schraubstock öffnet sich.
- **INCLUS DOWN UP** Im halbautomatischen Zyklus ermöglicht die Taste DOWN den Sägekopf und die Rotation des Sägebandes bei Schneiden zu stoppen indem der Schraubstock geschlossen bleibt. Damit der Sägekopf wieder hochfährt und der Schraubstock öffnet muss die Taste UP auf dem Bedienfeld gedrückt werden.

MERKMALE:

- Die Bedienkonsole auf einem schwenkbarem Arm ermöglicht eine bequeme und sichere Bedienung von jeder Position aus.
- Hydraulikaggregate jüngerer Generation, höchst leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial.
- Bedienteil mit Niederspannung-Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten und hervorgehobenen Druckkabinen und Bedienungskontrollsignal.
- Display zur Anzeige im Klartext von:
 - + Diagnostik
 - + Alarme (Beschreibung der Störungen)
 - + Zustand der Ein- und Ausgänge
 - + Anzahl der Schritte
 - + Schnittzeit
 - + Sironaufnahme des Sägebandmotors
 - + Sägebandspannung
 - + Sägebandgeschwindigkeit
 - + Sägebogensposition.
- Elektrischer Inverter für die stufenlose Regulierung der Bandgeschwindigkeit von 15 bis 100 m/min.
- Großer Drehtisch mit einem Durchmesser von 280 mm und mit eingravierter exakter Freisäulung leicht verstellbar und gelagert.
- Breite Auflagefläche sorgt für Stabilität und Sicherheit während des Schnittvorgangs.
- Verstellbare Auflageplatte auf Linearführung mit Kugellaufrutschen sorgt für ein schnelles und präzises Verschieben, bis zum maximalen Schneidenbereich der Säge (auch auf Gehring).

Hydraulischer Maschinenschraubstock auf doppelten Linearführungen mit Schnellverstellung.

- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischem Umrechner.
- Manuell verstellbare Bandführung die auf Kugellaufruhführung gleitet.
- Angeriebene Spänerkambürste.
- Elektrische Kuhlmitelpumpe zur Kühlung und Scherung des Sägebandes.
- Kühlmittelspüle zum Abspülen der Arbeitsflächen.
- Untergestell mit Kühlmittelwanne und Späner-Ohlhaube.
- Die Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.
- B-Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial.
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis.




