



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmachines

MEP - Halbautomat SHARK 382-1 SXI evo (1008-8174105)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr.

1008-8174105

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- Gehrungsbandsäge / Halbautomat, für Schnitte
Links bis 60 ° / Rechts bis 45 °
- autom. Sägebogenabsenkung, stufenlos einstellbarem Vorschub
- Endabschaltung bei Schnittende
- hydraulische Schraubstockspannung
- manuelle Funktion
- eingebaute Kühlmittleinrichtung
- großer gelagerter Drehtisch
- Bed. Anleitung
- Sägeband
- Späneräubbürste
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels

- Heben des Sägebügels
- Öffnen des Schraubstockes

Steuerungsmodi:

- Manueller Betrieb
- Halbautomatisch-Dynamischer Betrieb
- Der Halbautomatische Schnitt wird durchmanuelles Annähern des Sägebogen aus jeder beliebigen Position über Betätigung des Handschalters gestartet
- Halbautomatischer Betrieb (Start- / Stopp-Position des Sägebogen wird über die Tastatur programmiert, Schraubstock schließt / öffnet automatisch, Sägebogen wird zum Schnittpunkt automatisch zurück geführt)

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	280 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	380 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	300 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	200 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3440 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Raumbedarf ca.:	1647 x 2157 mm
Gewicht:	720 kg

Maschinenbilder

VERFAHRE:

- Schwereeres Bedenput auf Werkflächen
- Bedient mit Fernbedienung
- Werkzeugsatz aus Polymer mit
- Dremelstein und erdungsunabhängiges
- Dremel zur Antriebe. Arbeit von - 20 Grad
- bis + 40 Grad. Abschaltung der Steuerung in
- Zustand der Ein- und Ausgänge - Anzahl der
- Schritte - Schicht - Einstellung der
- Sägebandbreite - Sägebandspannung -
- Sägebandgeschwindigkeit - Sägegeschwin-
- digkeit
- Schutz mit PPS mit 24 V
- Niederspannungsschutz
- Steuerung komplett mit Sonderbedienfeld.
- Hydraulisierter junger Generation. Nicht
- beständig für geringen Energieverbrauch
- 40 mm großer Klemm auf Rückenlager mit
- einstellbarem Rücklager mit austauschba-
- re Klemm für Zahn
- Doppel-Bandgeschwindigkeit (80/160 m/min)
- Die Maschine ist DREHRECHT für die Erbau-
- eines einachsigen Inverters für die Rückfah-
- rung bei Bandgeschwindigkeit von bis zu
- 160 m/min des Sägebandes direkt vom Schalt-
- bus programmierbar zur Anpassung an das

Schnittmaterial:

- Sperrholzwerkstoff nach links und rechts
- verschneiden. mit Schwereeresnachschub
- und Automatikbetrieb auch in der manuellen
- Ausföhrung
- -Handverleite Raupenkontrolle mit Anzeige
- auf dem Display mittels elektronischer
- Steuerung.
- -Übergeordnet, das entworfen wurde, um das
- Material auch bei manuellen Handarbeiten
- korrekt aufzuliegen.
- Die Nachschubantriebe bestehen aus
- Polymer für die Steuerung und Kühlung
- des Sägebandes sind die Sägeband-
- breiten durch einen motorbetriebenen Spindel-
- drive ersetzt werden - (siehe Sonderbedarf)

Material

- sind im Invertersystem eingebaut.
- Sperrholzwerkstoff für den Aufbau des
- OPTISOLUCE. Materialerfassungs-systems
- enthält die herkömmlichen selbsttätigen
- Steuerung und Endkontrolle.
- Sägebandbreite zur Feinregung des
- Sägebandes
- Materialerfassungs-systems
- Materialerfassungs-systems
- Einstellbare Längeantriebe mit
- Mikrowerkzeug, Hochleistungs, um Schritte
- gleicher Länge auszuführen.
- Anbauoption für Zuliefermaterial in 1
- Ausführung
- In Metall Sägeband für Holz- und Profilmateri-
- al.
- Werkzeuge und Ersatzteileanlieferung mit
- Grundwissen zu den



PROZENT	80	100	120	140	160	180	200	220	240
30	40	50	60	70	80	90	100	110	120

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-04-10-11-12-32-34-38-68-74-77-78-82



SHARK 382-150150