



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI EVO / MDE (1008-8174117)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr.

1008-8174117

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

** SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

- Schweres Bedienerpanel mit vertikalen Bedienelementen
- Membransteuerung aus Polyester mit thermoplastischen und hochverbleibenden Druckknöpfen und Berührungskontrollern
- Steuerung zur Anzeige im Klappen- oder -Bogen-Modus
- Alarm (Beschreibung der Störungen)
- Zustand der Öl- und Ausgänge - Anzeiger der Scher- / Schnittzeit - Spitzabnahme des Sägebogens - Sägebandspannung
- Sägebandgeschwindigkeit - Sägekopfposition
- Schalter PSD mit 24V
- Niederdruckverriegelung
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi
- Hydrauliksystem (geringer Geräuschpegel, Nicht-Verdichtungsgefahr mit geringem Energieverbrauch, 400 mm großer Schlitten auf Rollenlager mit vorgegärteten Drucklager und auswechselbare Endlager aus Stahl)
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min), Die Maschine ist VORRÜSTIG für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stabile Erhaltung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min.
- Halter des Sägebogens direkt vom Schaltpult

aus programmierter, zur Anpassung an das Schnittmaterial

- Sperrmechanik nach links und rechts verstellbar, mit Schwellexschuttschlauch und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung
- Handbetätigte Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischen Umrechners
- Leistungsstärker Kühlmittelwassersystem
- Sperrschalldämpfer
- Elektrische Kältepumpe zur Kühlung und Scherung des Sägebogens
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minispannregelsystems neben der

herkömmlichen orientierten Scherung mit Druckluft

- Sperrschalldämpfer zur Reduzierung des Sägegeräusches
- Maschine ist für den Halbwegstransport vorgesehen
- Erweiterte Lageranordnung mit Mittelstütze, Hochlager, um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Adapter für Außenreife (akt. 1) aufgelegt
- Bis Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Blechung und Gefächermessung mit Einzeleinzelwelle

ZUBEHÖRE - SEITE 147 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80

PSD	SW	40/80	PSD	40/80	PSD	250	250/250
BRÜCKENSET	LS10	40/80	SW	40/80	SW	250	250/250

SHARK 832-130 EVO