



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI EVO (1008-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr.

1008-8170067

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- * Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- * vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- * stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapeltaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

Maschinenbilder

S.A. S. Werkzeugmaschinen Handel GmbH

- Schwerlast-Bedienpult auf vertikalen Rollen
- Bedienelemente aus Polyester mit thermoplastischen und bewegungslosen Druckknöpfen und Berührungskontrollorganen
- Anzeige zur Anzeige im Klappdeckel: - Regelpunkt - Alarm (Beschreibung der Störungen) - Zustand der Ein- und Ausgänge - Anzahl der Schritte - Schnittzeit - Stromaufnahme des Sägebogens - Sägebandgeschwindigkeit - Sägekopfflucht mit 24°
- Bedienungsanleitung
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus
- Hydrauliksystem (Zylinder) dimensioniert, nicht lastabhängig mit geringem Energieverbrauch
- 400 ltr großer Behälter auf Rollenlager mit vorgegebenem Drucklager und austauschbarem Filterelement
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min)
- Die Maschine ist VORSICHTIG für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stufenlose Regelmäßigkeit der Bandgeschwindigkeit von 1 bis 100 m/min
- Notlauf des Sägebogens direkt vom Schaltfeld

- aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial
- Sperrvorrichtung senkrecht nach links und rechts verstellbar mit Schweißschneidstock und Automatikbetrieb auch in der manuellen Auslösung
- Handgeführte Bandanlenkvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umkehrer
- Schweißstock mit Kühlwasserumlauf und Schneidmesser
- Elektrische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Scherung des Sägebandes
- Verkleidung für den Einbau des OPTIMALEN Minienergiewachstumsystems

- herkömmliches seriennormales Schweißen im Strahlstrom
- Sperrvorrichtung zur Peilung des Sägebandes
- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen
- Erzielbare Längsmessung mit Millimeterakku, hochpräzise um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Absauger für Zerkleinerung inkl. 1 Aufsatz
- In Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Bremsung und Selbstschaltungsmessung mit Ersatzschleife

ZUBEHÖR - SEITE 47 - N° 02-03-04-10-11-12-20-32-34-50-57-66-72-80

100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
100	100	100	100	100	100	100	100	100	100

SHARK 332 - 330 ETD