



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI evo (1008-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Steuerungsart

konventionell

Maschinennr.

1008-8170067

Hersteller/Fabrikant

MEP - Halbautomat

Lagerort

Ahaus

Ausstattung:

- Gehrungsbandsäge / Halbautomat, für Schnitte Links bis 60 ° / Rechts bis 45 °
- autom. Sägebogenabsenkung, stufenlos einstellbarem Vorschub
- Endabschaltung bei Schnittende
- hydraulische Schraubstockspannung
- manuelle Funktion
- eingebaute Kühlmittleinrichtung
- großer gelagerter Drehtisch
- Bed. Anleitung
- Sägebänder
- Späneräumbürste
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Klemmen des Schraubstockes
- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels

- Öffnen des Schraustockes

Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	330 x 260 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	260 x 260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	270 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	250 x 250 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	170 x 170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	180 mm
Drehzahlbereich::	40 / 80 m/min
Sägebandabmessungen:	3650 x 27 x 0,9 mm
Motorleistung:	1,5 / 1,8 kW
Gewicht:	670 kg

Maschinenbilder

S.A. S. Werkzeugmaschinen Handel GmbH

Schwereres Bedienung auf vertikalen Bedienelementen mit Handgriffen, Membrantastatur aus Polyester mit thermoplastischen und beweglichen Drucktasten und Berührungskontrollorgan. Flügel zur Klappung im Klappver- + Regipol + Alarm (Beleuchtung der Störungen) + Zustand der Ein- und Ausgänge + Anzahl der Schritte + Schnittzeit + Strömzahl des Sägebogens + Sägebandgeschwindigkeit + Sägekopffl. PPS mit 24V

Bedienungsmenge: Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus, Hydrauliksystem (Zylinder) geräuscharm, Nicht-berührungsfähig mit geringem Energieverbrauch, 400 l/min großer Behälter auf Rollenlager mit vorgegebenem Drucklager und austauschbare Filterpatrone aus Stahl.

Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min), die Maschine ist VORRÜCKSETZBAR für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stufenlose Reglung der Bandgeschwindigkeit von 1 bis 100 m/min.

Notlauf des Sägebogens direkt vom Schalttafel.

aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial.

Spanneinrichtung selbst nach links und rechts verstellbar, mit Schweißschneidstock und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung.

Handgeführte Bandanlenkvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umkehrer.

Stromsperre mit Kühlwasser- und Schneidwasser.

Elektronische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Scherung des Sägebandes.

Verkleinerung für den Einsatz des OPTIMALEN Minimalschneidensystems **neob** der

herkömmlichen seriennormigen Schneidwerkzeuge.

Spindelbühnen zur Feinregung des Sägebandes.

Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.

Erweiterbare Längserschneidung mit Minimalschneid, hochpräzise, um Schritte gleicher Länge auszuführen.

Abschneider für Zylinderbohrer inkl. 1 Aufsatz.

3-Metall-Sägeband für Voll- und Profilmaterial.

Belastung und Lebensdaueranpassung mit Ersatzschneidwerk.






ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 68 - 72 - 80

PSI	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
BRANDLEIST.	15,5	20,5	25,5	30,5	35,5	40,5	45,5	50,5	55,5	60,5

SHARK 332 - 130 ETD