



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI EVO / MDE (1008-8174116)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1008-8174116

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP - Halbautomat

**Lagerort**  
Ahaus

Ausstattung:

- robuste elektro-hydraulische halbautomatische Bandsägemaschine (INDUSTRIE)
- mit Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links
- \* Gehrungseinstellung über großen Drehteller
- MEP Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- \* vorne rechts, drehbar
- wahlweise manuelle oder automatische Absenkung des Sägebogens
- \* stufenlose Einstellung der Sägebügel-Absenkung
- Sägebandführung aus Hartmetallplatten
- hydraulische Sägebandspannung - inkl. digitaler Werteanzeige
- 2x Sägebandgeschwindigkeiten
- 1x BI-Metall Sägeband
- 1x Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Maschinenuntergestell mit Stapertaschen
- Bedienungsanleitung auf Deutsch

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- elektro-hydraulische Klemmung des Schraubstockes
- elektro-hydraulische Absenkung des Sägebügels
- elektro-hydraulische Anheben des Sägebügels
- elektro-hydraulische Öffnung des Schraubstockes

\*\* SONDERZUBEHÖR INKLUSIVE :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	150 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	460 kg
Raumbedarf ca.:	1150 x 1970 mm

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH**

**MERKMALE:**

- Schwereeres Boderguß auf Vertikalschienen
- Bodenrollen mit Bodenspannung
- Membranstopfen aus Polyurethan mit Thermogelbremse und herangebrachten Druckrollen und Belegspannvorrichtung
- Display zur Anzeige im Kontext von: - Drogenstaub - Alarm (Beschreibung der Störung) - Zustand der Öl- und Antriebsöle - Anzahl der Schritte - Schnittzeit - Stromaufnahme des Sägebandes - Sägebandspannung - Sägebandgeschwindigkeit - Sägebandposition
- Schaltung P55 mit 24 V Niederspannungsbetrieb
- Steuerung komplett mit Sandeinstellbremse
- Hydraulikaggregat (Längler Generation, höchst

leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch, -200 mm großer Deckloch auf Folienlager mit vergrößerter Druckrolle

- Doppelte Bandgeschwindigkeit (26/72 m/min)
- Die Maschine ist VPS/SIG/ELI für den Einbau eines elektronischen Inverters für die sublineare Regelung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min
- Inbetrieb des Sägebandes direkt vom Schaltfuß aus programmierbar, zur Anpassung an das Schnittmaterial
- Hochdynamische Bandspannung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Drehmomente
- Unterstell mit entnehmbarer Kühleinheit
- Elektrische Kühleinheitpumpe zur Kühlung und

Schmierung des Sägebandes

- Vorbereitung für den Einbau des OPTIOLUX Messerherauspressers mittels der herkömmlichen serienmäßigen Schmierung mit Emulsion
- Spindelumbtrieb zur Hebung des Sägebandes
- Maschine ist für den Holzwegtransport vorgesehen
- Entnehmbarer Liegenanschlag mit Mikrometerschraube, hochpräzise um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Arbeitslager für Zahnradtrieb (H&I) aufgelegt
- Basissatz Sägeband für Voll- und Profinzustand
- Werkzeuge und Verbrauchsmaterial mit Ersatzteilverzeichnis

**ZUBEHÖRE - SEITE 147 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 22 - 24 - 26 - 27 - 72 - 80**

Modell	Max. Schnittbreite	Max. Schnitttiefe	Max. Schnittlänge	Max. Schnittbreite	Max. Schnitttiefe	Max. Schnittlänge
02	250	220	2800	250	220	2800
03	250	220	2800	250	220	2800
04	250	220	2800	250	220	2800
10	250	220	2800	250	220	2800
11	250	220	2800	250	220	2800
12	250	220	2800	250	220	2800
20	250	220	2800	250	220	2800
22	250	220	2800	250	220	2800
24	250	220	2800	250	220	2800
26	250	220	2800	250	220	2800
27	250	220	2800	250	220	2800
72	250	220	2800	250	220	2800
80	250	220	2800	250	220	2800

**SHARK 202 301 EVO**