



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI - Evo / MDE (1008-8174116)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1008-8174116

**Hersteller/Fabrikant**  
MEP - Halbautomat

**Lagerort**  
Ahaus

Ausstattung:

- halbautomatische Bandsägemaschine
- mit Gehrungseinrichtung 45° rechts - 60° links
- Mikroprozessorsteuerung EVO zur Kontrolle sämtlicher Funktionen
- mit beids. Gehrungseinrichtung, über großen Drehteller verstellbar
- wahlweise manuelle oder autom. Absenkung des Sägebogens
- BI-Metall Sägeband
- Kühlmittleinrichtung
- Winkelanschlag
- Späneräumbürste
- Bed.-Anleitungen in Deutsch

\*\* Sonderzubehör inklusive :

- MEP LubeCut Microdosiereinrichtung

Funktionsweise halbautomatischer Betrieb:

- Klemmen des Schraubstockes

- Hydraulische Absenkung des Sägebügels
- Heben des Sägebügels
- Öffnen des Schraustockes

## Technische Angaben

Schnittdurchmesser:	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach:	280 x 220 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: viereck:	220 x 220 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: flach:	220 x 200 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: rund:	230 mm
Schnittbereich bei 45 Grad: viereck:	200 x 200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: flach:	140 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: viereck:	100 x 100 mm
Schnittbereich bei 60 Grad: rund:	150 mm
Schraubstock:	285 mm
Drehzahlbereich::	36/72 m/min
Sägebandabmessungen:	2950 x 27 x 0,9 mm
Gesamtleistungsbedarf:	1,5 / 1,8 kW
Maschinengewicht ca.:	460 kg
Raumbedarf ca.:	1150 x 1970 mm

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

**MERKMALE:**

- Schwereeres Bodergäß auf Verklüpfstufen
- Bodenroll mit Bodenspannung
- Membranstatos aus Polymer mit Thermogelbesen und herangebrachten Druckrollen und Beteiligungsrollen
- Display zur Anzeige im Kontext von: - Drogensta - Alarm (Beschreibung der Störung) - Zustand der Öl- und Antriebe - Anzahl der Schritte - Schrittzeit - Stromaufnahme des Sägebandes - Sägebandspannung - Sägebandgeschwindigkeit - Sägebandposition
- Schaltung P55 mit 24 V Niederspannungsbetrieb
- Steuerung komplett mit Sandeinsatzboden
- Hydraulikaggregat (Längler Generation, höchst

leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch, -200 mm großer Dornloch auf Folienlager mit vergrößerter Drucklager

- Doppelte Bandgeschwindigkeit (26/72 m/min)
- Die Maschine ist IP68/IE11 für den Einbau eines elektronischen Inverters für die sublineare Regelung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min
- Inbetrieb des Sägebandes direkt von Schaltort aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial
- Hochdynamische Bandspannung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Drehmomente
- Unterstand mit entnehmbarer Kühlflüssigkeit
- Elektrische Kühlflüssigpumpe zur Kühlung und Entschleimung

Schneidung des Sägebandes

- Vorbereitung für den Einbau des OPTIOLUX Messerherauspressers mittels der herkömmlichen seriellen Sägeband-Schneidung mit Einbaueinheit
- Spindelumbtrieb zur Hebung des Sägebandes
- Maschine ist für den Holzwegtransport vorgesehen
- Entnehmbarer Liegenanschlag mit Mikrosensoren, hochpräzise um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Arbeitslager für Zahnradtrieb (H&I) Aufhängen
- Bauart: Sägeband für Voll- und Profilverzahn
- Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien mit Ersatzteilverzeichnis

ZUBEHÖRE - SEITE 147 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 22 - 24 - 25 - 57 - 72 - 80

Modell	Max. Schnittbreite	Max. Schnitttiefe	Max. Schnittlänge	Max. Schnittbreite	Max. Schnitttiefe	Max. Schnittlänge
02	250	220	2800	250	220	2800
03	250	220	2800	250	220	2800
10	250	220	2800	250	220	2800
11	250	220	2800	250	220	2800
12	250	220	2800	250	220	2800
20	250	220	2800	250	220	2800
22	250	220	2800	250	220	2800
24	250	220	2800	250	220	2800
25	250	220	2800	250	220	2800
57	250	220	2800	250	220	2800
72	250	220	2800	250	220	2800
80	250	220	2800	250	220	2800

SHARK 202 301 010