



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## IMET SIRIO 350 AF-E CEB (1008-9164086)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
1998

**Maschinennr.**  
1008-9164086

**Hersteller/Fabrikant**  
IMET

**Lagerort**  
Ahaus

\*\* aktueller Neupreis ca. 25.000 Euro

\*\* Sonderpreis auf Anfrage

Kreissägen werden eingesetzt zum Schneiden von dünnwandigen Rohren und Profilen. Mit der Kreissäge werden saubere, präzise Schnittkanten erzielt. Schnelles Sägen und eine einfache Gehrungseinstellung sind die Vorteile der Kreissäge.

Grundsätzlich sollte man auch auf die richtige Kühlung der Werkstoffe achten. Bei metallischen Werkstoffen ist eine Kühlschmierung unerlässlich. Bei nichtmetallischen Werkstoffen, wie z.B. Kunststoff, Messing, Gusseisen ist eine Kühlschmierung nicht erforderlich.

Entscheidend für den optimalen Einsatz von Metallkreissägeblättern ist die Wahl der richtigen Zahnteilung. Für den zu zerspanenden Werkstoffquerschnitt in Verbindung mit der Werkstoffqualität.

Ausstattung:

- CNC vollautomatische / vertikalgeführte Metallkreissäge

- schwenkbare CNC Bedienung, vorne links
- \* Eingabe von Parameter wie Stückzahlen und Materiallängen
- Präzisions-Prismenführung des Getriebekopfes, seitlich nachstellbar
- Hydro-Pneumatische Steuerung der Sägeeinheit
- mit automatischen Materialvorschub & Stückzahlvorgabe
- \* elektro-pneumatische Materialvorschubeinheit
- Laufruhiger, leistungsstarker Schneckenantrieb
- \* mit großem Übersetzungsverhältnis
- mit Gehrungsverstellung über großen Drehteller
- stufenlose Sägeblattabsenkung
- pneumatische Materialklemmung
- stabiles Untergestell mit eingebauter Kühlautomatik & großer Späneschublade
- Microsprüheinrichtung u.a. für Edstahlschnitte (ungeprüft)
- Sicherheitseinrichtung für Vorschubeinrichtung (Haube)
- Sägeblatt-Schutzhaube
- Bedienungsanleitung (PDF)

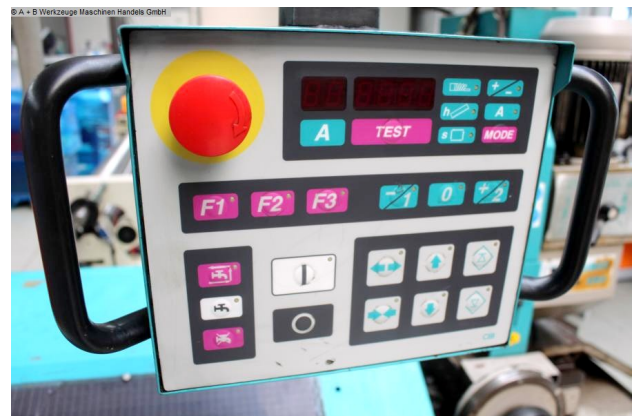
\* Maschinenlink :

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-9164086>

## Technische Angaben

|                                    |                       |
|------------------------------------|-----------------------|
| Sägeblattdurchmesser:              | 350 mm                |
| Schnittdurchmesser:                | 110 mm                |
| Schnittbereich bei 90 Grad: flach: | 180 x 85 mm           |
| Schnittbereich bei 45 Grad: rund:  | 105 mm                |
| Schnittbereich bei 45 Grad: flach: | 130 x 85 mm           |
| Schnittbereich bei 60 Grad: rund:  | 105 mm                |
| Schnittbereich bei 60 Grad: flach: | 90 x 85 mm            |
| Drehzahl:                          | 9-18-36-74 U/min      |
| Schraubstock:                      | max. 180 mm           |
| Steuerung:                         | IMET CNC              |
| Gesamtleistungsbedarf:             | 1.5 / 2.2 kW          |
| Gewicht:                           | 710 kg                |
| Abmessung L-B-H:                   | 2000 x 1100 x 2000 mm |

## Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werkvertretungen  
Gebrauchtmaschinen





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

