



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

GILLARDON GB 50 V (1008-9103771)



Steuerungsart
konventionell

Maschinennr.
1008-9103771

Hersteller/Fabrikant
GILLARDON

Lagerort
Ahaus

Ausstattung:

- robuste & stabile Maschinenkonstruktion
- stufenlose Geschwindigkeitsverstellung
- polumschaltbarer Antriebsmotor
- elektro-magnetischer automatischer Spindelvorschub
- Einhand-Vorschubeinrückung
- verstellbarer Bohrtiefenfestanschlag, mit Feineinstellung
- Arbeitstisch höhenverstellbar, per Handkurbel
- bearbeitete Grundplatte, inkl. Kühlmittleinrichtung
- Fußtaster für Funktion : Spindel aus
- originale Bedienungsanleitung

Technische Angaben

Bohrleistung:	50.0 mm
Bohrleistung in Guss:	60.0 mm
Morsekegel:	4 Kurzspindel MK
Spindelhub:	225 mm
Ausladung:	360 mm
Säulendurchmesser:	200 mm
Vorschub:	0.1 - 0.8 mm/U
Entfernung Spindel/Grundplatte:	max. 1220 mm
T-Nuten:	2 x 224 x 18 mm
Tisch:	560 x 570 mm
Drehzahlen:	35 - 950 U/min
Gesamtleistungsbedarf:	2.7 / 4.0 KW
Gewicht:	810 kg
Abmessung L-B-H:	1250 x 700 x 2120 mm

Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchsmaschinen



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
 Tel. (0 25 61) 93 84-0
 Fax (0 25 61) 93 84 36
 Internet: www.ab-maschinen.de
 E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
 Lagereinrichtungen
 Industriebedarf
 Werksvertretungen
 Gebrauchsmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

GILARDON
 Made in Germany
 Nr.: 487-110-350 Type: GB 50 V 35-950

Richt-Schnittwerte für Spiralbohrer (HSS)

Stahl Unlegierter Kohlenstoffstahl mit $\leq 0,4\%C$ und $< 80 \text{ kg/mm}^2$ Festigkeit $V \approx 25 \text{ m/min}$			Grauguß Weicher Grau- und Temperguß guter Zerspanbarkeit $V \approx 25 \text{ m/min}$			Aluminium Aluminium kurzspanend $V \approx 40 \text{ m/min}$		
ϕ mm	n Umdr./min	s mm/Umdr.	ϕ mm	n Umdr./min	s mm/Umdr.	ϕ mm	n Umdr./min	s mm/Umdr.
2	4000	0,04	2	4000	0,063	2	6300	0,04
2,5	3150	0,05	2,5	3150	0,08	2,5	5000	0,05
3,15	2500	0,063	3,15	2500	0,1	3,15	4000	0,063
4	2000	0,08	4	2000	0,125	4	3150	0,08
5	1600	0,08	5	1600	0,125	5	2500	0,08
6,3	1250	0,1	6,3	1250	0,16	6,3	2000	0,1
8	1000	0,125	8	1000	0,2	8	1600	0,125
10	800	0,16	10	800	0,25	10	1250	0,16
12,5	630	0,16	12,5	630	0,25	12,5	1000	0,16
16	500	0,2	16	500	0,25	16	800	0,2
20	400	0,25	20	400	0,25	20	630	0,25
25	315	0,315	25	315	0,25	25	500	0,315
31,5	250	0,315	31,5	250	0,25	31,5	400	0,315
40	200	0,4	40	200	0,4	40	315	0,4
50	160	0,4	50	160	0,4	50	250	0,4

Mobil Oil AG Hamburg
 Folgt/greist: Mobilist 2
 Markt Stück Öl Heavy Medium