



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: www.ab-maschinen.de  
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## FEHLMANN PICOMAX 80 CNC 3/W (1008-9131218)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
1995

**Maschinennr.**  
1008-9131218

**Hersteller/Fabrikant**  
FEHLMANN

**Lagerort**  
Ahaus

\*\* guter / gepflegter Zustand (!!)

Ausstattung:

- robustes Bearbeitungszentrum - Vertikal
- \* senkrecht Fräs- und Bohrmaschine in Einständer Ausführung
- \* mit integrierten Koordinatentisch
- \* höhenverstellbarer Maschinenkopf mit ausfahrbarer Spindelpinole
- CNC HEIDENHAIN Steuerungseinheit "TNC 415 B", vorne links
- \* inklusive separater Fernbedienung
- elektro-motorische Verstellung aller Achsen (X/Y/Z/W Achse)
- \* Eilgang in allen 4x Richtungen
- \* X+Y Achse .. max. 9.000 mm/min
- \* Z Achse .. max. 4.000 mm/min
- \* W Achse .. max. 4.500 mm/min.
- stufenlose Drehzahlverstellung .. 50-9200 U/min.
- schwerer, robuster Koordinatentisch inkl. 7x T-Nuten
- \* dem Schutz der Querführungen dienen 2x Teleskop Stahlabdeckungen

- \* X Achse .. Schwalbenschwanz-Führung
- \* Y Achse .. vorgespannte Rollenschuhe auf gehärteter Stahlschiene
- \* Achsen Antrieb erfolgt über Kugelgewindespindeln
- \* mit vorgespannten Doppelmuttern
- \* und direkt in der Spindelachse angebauten DC Servomotoren
- \* beide Achsen sind mit Linearmassstäben ausgestattet (direkte Wegmessung)
- CNC gesteuerter Maschinenkopf (W Achse = Zustellachse)
- \* Antrieb über DC Servomotoren / Zahnriemenantrieb und Kugelgewindespindel
- \* Maschinenkopf wird dauernd über Tellerfederpakete mechanisch geklemmt
- \* für eine sichere und stabile Verbindung zwischen Kopf und Maschinenbett
- \* Fräs- und Bohrspindel ist in der Pinole wartungsfrei gelagert
- \* Spindelkopf nach DIN 2079 ermöglicht die Aufnahme von SK 30 Werkzeugen
- \* Werkzeugwechsler mit 32x Positionen
- Maschinensockel mit zwei Schubladenschränken für Maschinenzubehör
- \* inklusive vielen Einsatzwerkzeugen
- Arbeitsraum Vollschutzkabine
- \* mit weit öffnenden Kabinentüren
- Kühlmittel mit externen Kühlmittelbehälter
- VOGEL automatische Zentralschmierung
- \* versorgt Führungen, die Spindeln + Antrieb mit Öl
- originale Bedienungsanleitungen + Ersatzteillisten

## Technische Angaben

x-Weg:	700 mm
y-Weg:	315 mm
z-Weg:	495 mm
Drehzahl:	50 - 9200 U/min
Spindelaufnahme ISO:	SK 30 DIN 69871 A
Pinolenhub:	178 mm
Tisch::	1230 x 410 mm
Werkstückgewicht:	max. 250 kg
T-Nuten:	7 x 12-H8
Vorschubbereich:	X+Y 9.000 / Z 4.000 mm/min
Auflösung X-, Y- und Z-Achse:	0.001 mm
Abstand Spindel / Tisch:	165 / 660 mm
Positionen im Werkzeugmagazin:	32
Werkzeuggewicht max.:	3.0 kg
Werkzeugwechselzeit:	ca. 5.0 sec
Bohrleistung:	Ø 30.0 mm
Gewindeschneiden:	M 24
Fräsleistung:	100 cm <sup>3</sup> /min
Kühlmittelinhalt:	100 l
Steuerung:	TNC 415 B
Spannung:	3x 400 V
Gesamtleistungsbedarf:	16.0 kW
Maschinengewicht ca.:	3400 kg
Abmessung L-B-H:	2500 x 2500 x 2800 mm



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werkvertretungen  
Gebrauchtmachines

## Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

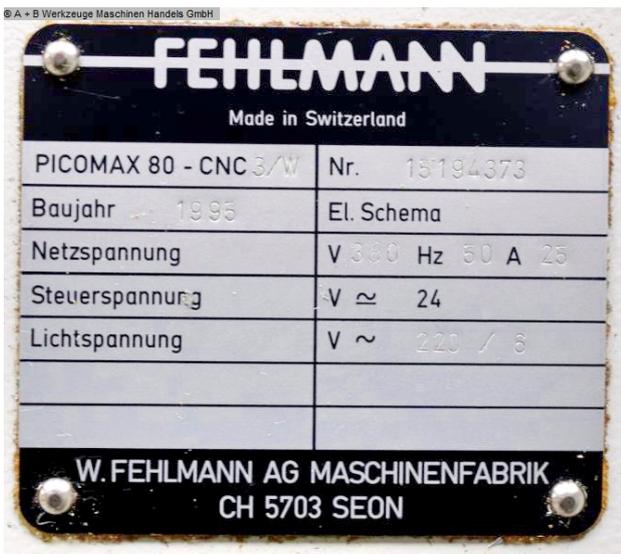
Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werkvertretungen  
Gebrauchtmaschinen



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH