



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

CMA RAPID DRILL TRD-32 CN 6000 (1008-912404)



Steuerungsart
CNC

Baujahr
2007

Maschinennr.
1008-912404

Hersteller/Fabrikant
CMA

Lagerort
Ahaus

Ausstattung :

- Geschweißter Monoblock-Stahlrahmen mit hoher Steifigkeit
- Modularer Tisch aus Gusseisen mit vier T18-Nuten
- 8,4" Farb-Touchscreen-CNC Steuerung
- Bewegung der Maschine erfolgt über lineare Führungen entlang aller Achsen
- wird von Servomotoren (programmierbar) angetrieben.
- Spindeldrehung durch Servomotor angetrieben (programmierbar)
- Spindel BT40 mit automatischer Klemmung
- Externes Kühlmittelsystem: Pumpe und Tank
- automatischer Werkzeugkalibrator

CNC OMRON Farb-Touchscreen-Steuerung :

- Speicher bis zu 999 Programme
- Programmierung von Koordinaten über 3 verschiedene Menüs:
 - * Einzelloch (zufälliges Muster)
 - * Lochraster (einzelne oder mehrzeilige)
 - * Flansch

- * 50 programmierbare Nullpunkte
- CNC Steuerung aller Achsen (X,Y,Z)
- Achse (Z):
- * verschiedene Geschwindigkeiten & Arbeitsabläufe programmierbar
- * Bohrzyklus der Platten
- * Bohrzyklus für Profile
- * Thermischer Bohrzyklus
- * kleiner Fräszyklus (linear und interpoliert X/Y)
- Programmierung ISO-Standard

- * Sonderzubehör im Lieferumfang enthalten :
- 4x NEUE CMA pneumatischer Spannstock
- * zum Spannen von kleinen schmalen Teilen, als auch großen langen Teilen.
- * Schnellverstellung für die Spannweite
- * Backenbreite .. 100 mm
- * Spannbereich (Spannweite) .. 590/600 mm
- * Auflagehöhe Basis/Stufenbacke .. 38/124 mm

- * Maschinenlink :
- <http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1008-912404>

Technische Angaben

x-Weg:	6.000 mm
y-Weg:	650 mm
z-Weg:	400 mm
Spindeldurchmesser:	MAS-403-BT40
Bohrleistung in Stahl (Durchmesser):	32.0 mm
Gewindeschneideinrichtung:	20 M
Drehzahl:	50 - 3.000 U/min
Tisch::	6000 x 600 mm
Tischhöhe:	920 mm
Steuerung:	OMRON CNC
Abstand Spindel / Tisch:	260 - 660 mm
Tischbelastung:	1000 kg/m
Gesamtleistungsbedarf:	8.9 kW
Maschinengewicht ca.:	5250 kg.
Raumbedarf ca.:	7500 x 2200 x 2200 mm

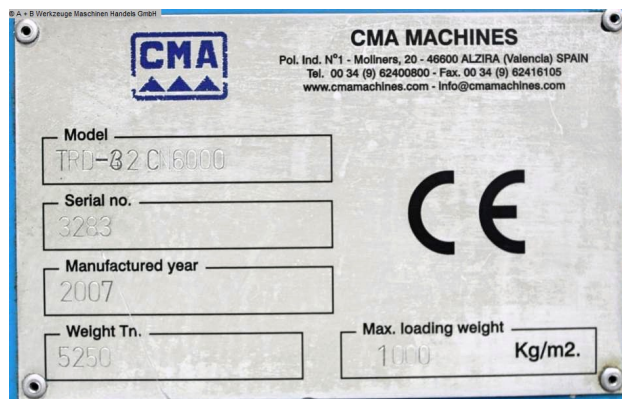
Maschinenbilder





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



5.2 Technische Daten

Motoren	
Spindel: Servomotor	7,5 kW
X-Achse: Servomotor	0,75 kW
Y-Achse: Servomotor	0,75 kW
Z-Achse: Servomotor	1,30 kW
Kühlmittelpumpe	0,35 kW
Tisch	
Abmessungen	6000 x 600 mm
Spannleisten (Anzahl und T-Nuten Maße)	4 x 18 x 4500
Tischhöhe	920 mm
Verfahrwege	
Längsrichtung "X".	6000
Querrichtung "Y".	650
Spindelhub (Z)	400
Abstand Spindel/Tisch	260 – 660
Tischbelastung	1.000 kg/m
Bohrkopf	
Spindelaufnahme	MAS-403-BT40
Spindeldrehzahlen (Stufe 1/2)	50 -3000 U/min.
Vorschub	stufenlos einstellbar
Verfahrgeschwindigkeiten	
Maximum in X	18 m/min
Maximum in Y	12 m/min
Maximum in Z	5 m/min
Automatischer Werkzeugwechsler	
Anzahl Werkzeuge	7 oder 14
Maximum Werkzeugdurchmesser	70
Maximum Werkzeuglänge	230 mm
Maximum Werkzeuggewicht	6
Maximum Gesamtgewicht Werkzeuge	40
Werkzeugaufnahme	MAS-403-BT40
Anzugsbolzen	45°
Spanndruck Werkzeugspanner	6 bar
Abmessungen	
Länge x Breite x Höhe	750 x 220 x 220 cm
Gewicht	5550 kg
Kapazität	
Bohren, ins Stahl ST60	Ø32
Bohren GG	Ø32
Gewindeschneiden in ST60	M20
Gewindeschneiden in Gusseisen	M20

(* Richtwerte, Kapazitäten sind abhängig von Werkzeugqualität + Zustand, Schnittdaten und Aufspannung des Werkstückes)