



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## BERNARDO GB 55 NC Vario (1008-8104212)



**Steuerungsart**  
konventionell

**Maschinennr.**  
1008-8104212

**Hersteller/Fabrikant**  
BERNARDO

**Lagerort**  
Ahaus

Die Getriebe-Säulenbohrmaschine GB 55 NC Vario ist serienmäßig mit einer stufenlosen Drehzahlregelung ausgestattet, wodurch die Schnittgeschwindigkeit optimal an das Werkstück angepasst werden kann. Durch die schwere, massive Konstruktion ist sie vor allem für den Einsatz beim professionellen Anwender bzw. im Maschinenbau oder Werkstätten optimal geeignet.

### Eigenschaften

- sämtliche Einstellarbeiten erfolgen direkt am groß dimensionierten Touchscreen-Display
- Serienmäßig mit motorischer Tischhöhenverstellung ausgestattet
- 6x automatische Bohrvorschübe über Elektromagnetkupplung schaltbar
- handgeschabter Bohrtisch aus massiven Grauguss, schwenkbar von -45° bis + 45°
- geschliffene Bodenplatte mit T-Nuten
- zum Aufspannen von besonders hohen Werkstücken
- garantierte Rundlaufgenauigkeit = 0,02 mm, in der Pinole gemessen
- automatischer Werkzeugauswerfer und Gewindeschneideinrichtung serienmäßig
- Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- stabile und geschliffene Stahlsäule, ausgelegt für hohe Beanspruchung

#### Lieferumfang

- Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 16
- Bohrfutterdorn MK 4 / B 16
- Reduzierhülse MK 4 / 3, MK 4 / 2, MK 3 / 1
- Motorischer Tischhub
- Kühlmittleinrichtung
- Touchscreen
- Automatischer Werkzeugauswerfer
- Elektromagnetischer Spindelvorschub
- Gewindeschneideinrichtung
- Erstbefüllung mit Shell Tellus 46
- LED-Maschinenleuchte
- Digitale Drehzahlanzeige
- Digitale Bohrtiefenanzeige
- Höhenverstellbare Schutzabdeckung

## Technische Angaben

|                                      |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| Bohrleistung in Stahl (Durchmesser): | 50.0 mm                 |
| Ausladung:                           | 360 mm                  |
| Bohrhub:                             | 225 mm                  |
| Morsekegel:                          | 4 MK                    |
| Tisch:                               | 570 x 480 mm            |
| Gewindeschneiden:                    | M 42 Stahl              |
| Drehzahl:                            | 50-316 / 316-2200 U/min |
| Vorschub:                            | 0.08 - 0.50 mm/U        |
| Säulendurchmesser:                   | 180 mm                  |
| Abstand Spindel / Tisch:             | max. 580 mm             |
| Abstand Spindel / Grundplatte:       | max. 1185 mm            |
| Gesamtleistungsbedarf:               | 3.0 kW                  |
| Gewicht:                             | 630 kg                  |
| Abmessung L-B-H:                     | 1020 x 750 x 2340 mm    |

## Maschinenbilder

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werkvertretungen  
Gebrauchtmachines

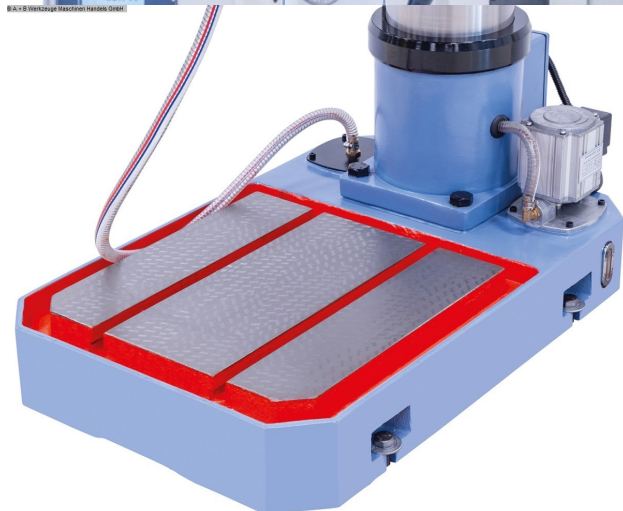
© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH