



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## ALPMAC B175-3100 (1008-8308163)



**Steuerungsart**  
CNC

**Baujahr**  
2025

**Maschinennr.**  
1008-8308163

**Hersteller/Fabrikant**  
ALPMAC

**Lagerort**  
Ahaus

- \*\* Vorführ-/Demo Maschine (!!)
- \*\* aus unserer Ausstellung (wie NEU)
- \*\* mit sehr wenig Betriebsstunden

ALPMAC Herstellervideo :

[https://www.youtube.com/watch?v=\\_FxYpAcxIE](https://www.youtube.com/watch?v=_FxYpAcxIE)

[https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv\\_0](https://www.youtube.com/watch?v=YfkX9RwWv_0)

ALPMAC Produktvideo Model B :

<https://www.youtube.com/watch?v=lmT1tfy43WE>

-----  
MODELLREIHE B175-3100 - CNC elektro-hydraulische Abkantpresse mit :

- \* vergrößerter Einbauhöhe
  - \* vergrößertem Zylinderhub
  - \* vergrößerter Ausladung
- 

! HERSTELLUNG AUS ZERTIFIZIERTEN QUALITÄTSSTAHL (ST 37-42-52)

- ! HIGH PERFORMANCE HYDRAULIKKOMPONENTEN (HAWE GERMANY)
- ! HOHE LAUFRUHE DURCH WENIGER BETRIEBSDRUCK (50-60 DB)
- ! INDUKTIONSGEHÄRTETE & VERCHROMTE ZYLINDERKOLBEN FÜR DEN DAUEREINSATZ
- ! HINTERANSCHLAGKOMPONENTEN AUS ALUMINIUMGUSS
- ! HINTERANSCHLAG MIT STARKEN ANTRIEBSMOTOR (1.0 KW)
- ! MASCHINENTISCH AUS ROBUSTEN & WIDERSTANDSFÄHIGEN STAHL (C45)

Ausstattung:

- CNC elektro-hydraulische Gesenkbiegepresse
- DELEM CNC Steuerung Modell "DA-58T" Graphik/Touchscreen
- \* 2D grafische Programmierung
- \* 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- \* Biegefolgeberechnung
- \* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- \* USB Schnittstelle
- CNC gesteuerte Achse : Y1 - Y2 - X - R - Bombierung
- CNC elektro-motorischer Hinteranschlag (X Achse)
- \* auf Kugelumlaufspindeln
- \* Verfahrweg .. max. 750 mm
- \* Verfahrgeschwindigkeit X Achse .. 350 mm/s
- \* mit 2x manuell verstellbaren Anschlagfinger
- CNC elektro-motorische Höhenverstellung (R Achse)
- \* Verfahrweg .. max. 250 mm
- \* Verfahrgeschwindigkeit R Achse .. 300 mm/s
- CNC elektro-motorische Tischbombierung
- ROLLERI Rehfuß-Oberwerkzeug "PS 135.85-R08", System "A"
- \* inklusive Schnellwechselklemmung
- \* inklusive Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme
- ROLLERI geteilter Universalmatrizenblock "M 460 R"
- \* inklusive 1x Matrizenschuh "C 1050-R"
- Sicherheitseinrichtung hinten : Lichtschranke
- HAWE Hydraulik-Komponenten
- FIESSLER AKAS Laserschutzeinrichtung vor der Maschine (inkl. FPSC)
- 2x vordere Auflegearme mit SLIDING-System
- \* einfach und schlüssellos höhenverstellbar
- FIESSLER freibewegliche Doppelfußbedienung
- CE-Zeichen / Konformitätserklärung

## Technische Angaben

Druck:	175 t
Abkantlänge:	3100 mm
Ständerweite:	2600 mm
Ständerausladung:	410 mm
Stößelgeschwindigkeit:	160 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit:	10.0 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit:	120 mm/sec
Arbeitshub:	265 mm
Einbauhöhe:	480 mm
Tischhöhe:	900 mm
Tischbreite:	90.0 mm
Ölinhalt:	230 ltr.
Betriebsspannung:	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf:	18.5 kW
Gewicht:	10500 kg
Abmessung L-B-H:	4100 x 2000 x 2820 mm

## Maschinenbilder