



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Vollautomat SHARK 331-1 NC 5.0 Spider (1008-8174064)



Control type
NC

Machine no.
1008-8174064

Make
MEP - Vollautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- Fully automatic electro-hydraulic band saw
- with additional semi-automatic function, for cuts from 0° to 60° left
- Windows CE? based MEP 50 control and 7? touch screen display
- * Simple and quick setting of all machine parameters
- * with additional soft keys + backlit display
- * 10 programs each with a maximum of 9999 pieces and a maximum length of 9999 mm
- Material feed with stepper motor via ball screw
- * Single stroke 600mm repeatable to saw any length
- * Accuracy of $\pm 0.1/600\text{mm}$
- Feeder with protective cover and safety limit switch
- Precise adjustment of the cutting feed in mm/min
- Positioning of the saw head and movement of the feeder using a joystick
- Automatic detection of the start of the cut
- Large deflection pulleys, adjustable made of cast steel
- Saw band tension with band tension control and display on the display
- Carbide band guides for maximum cutting precision

- Automatic monitoring of cutting load
- Vice with quick adjustment
- * with replaceable clamping and stop jaws
- Large chip tray and coolant container that can be pulled out to the side
- * Equipped with 2 electric pumps for lubrication and cooling of the saw band
- * Coolant gun for cleaning the machine
- Chip clearing brush for cleaning the saw band
- User manual EN

Info from the manufacturer:

When installing this saw in the network

Residual current circuit breaker (FI) should


this all-current sensitive and not under 300 mA.

Machine attributes

cutting range:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: round:	260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: square:	250 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	180 mm
automatic feeds:	9999,9 mm
feed:	minimum 2 mm
cutting diameter:	minimum 5 mm
band speed:	15 - 100 m/min
vice:	340 mm Öffnung
dimensions of saw-band:	3650 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	2,2 kW
weight:	1240 kg
range L-W-H:	1800 x 1900 x 1750 mm

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



SHARK 331-1 NC 5.0 spider: Elektrischhydraulischer Bandsägevollautomat mit zusätzlicher hydraulischer Funktion für Schritte von 0° bis 40°

23" Spindel mit 20. Leistung und 1" Nach-Serien-Display für die Verwaltung sämtlicher Maschinenparameter

WEITERE EIGENSCHAFTEN

- Spindel Hersteller mit Touch-Screen-Display und zusätzlichem mechanischen Totpunkt für die häufigsten Betriebsarten: gerader, zuverlässiger Betrieb, einfacher und stabiler Bedienung und Kontrolle sämtlicher Schnittparameter in Echtzeit.
- Zusatzoption: Steuersysteme für optische und kontaktlose Bedienung und Kontrolle der Maschinenfunktionen.
- Anzeige und Entladung der Alarm- und Fehlermeldungen und die Möglichkeit, die entsprechenden Fehler zu beheben.
- Stufenlose Regulierung der Schnittgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min über Frequenzumrichter (Inverter).
- Hydrauliksystem (großer Generators) nachher lösungsfähig mit geringem Energieverbrauch.

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 14 - 15 - 33 - 34 - 57 - 61 - 70 - 72 - 73 - 80 - 81 - 83



SHARK 331-1 NC 5.0 SPIDER





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchtmaschinen

