



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP SHARK 282 CCS / MDE (1008-8174118)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-8174118

**Make**  
MEP

**Location**  
Ahaus

Equipment:

- robust electro-hydraulic band saw (INDUSTRY)
- large bearing-mounted rotary table
- \* for miter cuts from 45° right to 60° left
- automatic saw bow lowering
- \* with continuously adjustable feed
- \* limit switch at the end of the cut
- manual cutting function selectable
- saw band guide made of hard metal plates
- 1x saw band
- 1x angle stop
- moving chip removal brush
- control panel - front right
- hydraulic pressure box for saw band tension
- \* with analogue pressure display (manometer)
- machine base frame with forklift pockets
- operating instructions in German

\*\* SPECIAL ACCESSORIES INCLUDED:

- MEP LubeCut micro dosing device

## Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	110 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
saw band length:	2.950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5/1,8 kW
weight of the machine ca.:	440 kg.
dimensions of the machine ca.:	1620 x 1360 mtr.

## Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**SHARK**  
282 CCS/MA

SHARK 282 CCS (Cut control System)  
Bandagiermaschine für Schnitte von 40° bis 48°  
Funktion: Die Maschine ist mit einem Materialveranschaulichungs- und dem Schneidwerkzeug ausgestattet, das die Schneidgeschwindigkeit steuert. Die Ablenkung erfolgt durch die Steuerung, wird durch eine Feder ausgeglichen und durch einen hydraulischen Bremsmechanismus reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird der Sägen von Hand bis zu der notwendigen Position für die Zuführung des Materials hochgezogen.  
In der Mitführung (Gesamtlänge) der Schneidwerkzeuge, erfolgt die Funktion Schneidwerkzeug mit Hilfe der Handbedienung (als Funktion der Handbedienung).



SHARK 282 CCS/MA