



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP SHARK 282 CCS / MDE (1008-8174118)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8174118

Make
MEP

Location
Ahaus

Furnishing:

- manual band saw machine
- + with both. Miter device right 45 ° / left 60 °
- adjustable via large turntable
- Selector switch for switching between manual and controlled lowering
- autom. Limit switch-off
- either manual or autom. Lowering the saw bow
- Required instructions
- saw band
- coolant device
- Angle stop
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	110 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
saw band length:	2.950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5/1,8 kW
weight of the machine ca.:	440 kg.
dimensions of the machine ca.:	1620 x 1360 mtr.

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-04-05-12-20-24-34-37-72-80

SAH	SAH	SAH	SAH	SAH	SAH	SAH	SAH	SAH	SAH
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550



SHARK 282 CCS (Full control System)
 Handlingsmaschine für Schrotte von 40° bis 45°
 Funktionssysteme: Nachdem man das Material
 eingeschoben hat und den Schraubstock
 geschlossen hat wird der Schrottergebnis in
 Gang gesetzt. Die Abarbeitung erfolgt durch
 die Spindel, wird durch eine Feder
 ausgeglichen und durch einen hydraulischen
 Bremszylinder
 reguliert. Wenn der Schrot ausgeführt ist, wird
 der Spindel von Hand bis zu der notwendigen
 Position für die Zuführung des Materials
 hochbewegt.
 In der nächsten Lage (grundständiger
 Schraubstock), erfolgt die Funktion Schraub-
 stock mittels einer im Frontteil befindlichen Ventile
 (als Option mit Hochbauanlagung)
 MINIMALE (siehe Druck 282)



SHARK 282 CCS/MA