



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP SHARK 282 CCS (1008-8170051)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-8170051

**Make**  
MEP

**Location**  
Ahaus

Furnishing:

- manual band saw machine
- + with both. Miter device right 45 ° / left 60 °
- adjustable via large turntable
- Selector switch for switching between manual and controlled lowering
- autom. Limit switch-off
- either manual or autom. Lowering the saw bow
- Required instructions
- saw band
- coolant device
- Angle stop
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

## Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	110 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
saw band length:	2.950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5/1,8 kW
weight of the machine ca.:	440 kg.
dimensions of the machine ca.:	1620 x 1360 mm

## Machine images



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-04-09-12-20-34-57-72-80

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000



SHARK 282 CCS (Cut control System)  
 Bandaggenmaschine für Schnitte von 40° bis  
 +80°.  
 Funktionsweise: Nachdem man das Material  
 vorgeschoben hat und den Schraubstock  
 geschlossen hat und die Schrauborgane  
 Gang gesetzt. Die Ablenkung erfolgt durch  
 die Führungsplatte, wird durch eine Feder  
 ausgeglichen und durch einen hydraulischen  
 Bremszylinder  
 reguliert. Wenn der Schnitt ausgeführt ist, wird  
 der Spindel von Hand bis zu der notwendigen  
 Position für die Zuführung des Materials  
 zurückgeführt.  
 In der Ausführung gegenüberlicher  
 Schraubstock, erfolgt die Funktion Schraub-  
 stock und zu über 90° freierstellendes Ventil.  
 Das System ist Problemstrangig.  
 (Das System ist Problemstrangig).  
 NÖRMANAL (siehe Druck 282)



SHARK 282 CCS/MA