



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP PH 211-1 HB (1008-8170050)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8170050

Make
MEP

Location
Ahaus

Furnishing:

- manual band saw machine with one. Miter device up to 60 ° left
- hydr. Lowering of the saw bow, stepless feed adjustment
- hacksaw band
- Coolant device in the machine frame
- Angle stop
- Required instructions

Machine attributes


cutting diameter:	180 mm
capacity 90 degrees: square:	180 x 180 mm
capacity 90 degrees: flat:	200 x 150 mm
capacity 45 degrees: round:	115 mm
capacity 45 degrees: square:	110 x 110 mm
capacity 45 degrees: flat:	125 x 110 mm
capacity 60 degrees: flat:	70 x 70 mm
capacity 60 degrees: square:	70 x 70 mm
capacity 60 degrees: round:	70 mm
turning speed range:.	40 / 80 m/min
saw band length:	2.130 x 20 x 0,9 mm
total power requirement:	0,75 kW
weight of the machine ca.:	190 kg

Machine images

PH 211-1/HB

Die PH 211-1 ermöglicht Handlung für Gefügegeschichten von 0° bis +10° ist auch in einer Ausführung mit 45°-Einstellung verfügbar und ermöglicht somit einen automatisierten Betrieb, ein auftragsweises Schneiden, die 180°-Drehbarkeit ist nur in der

Bestenfalls Version verfügbar
HS-SCHNITTWEGEIS
 - Nachdem das Schneidmaterial korrekt positioniert und der Schneiddruck geschlossen wurde, beginnt der Schneidvorgang.
 Die Schneidgeschwindigkeit wird durch das Eigenantrieb des Systems und einem hydraulischen Kreislauf gesteuert.
 Wenn der Schnitt abgeschlossen ist, wird der Klapparm automatisch in die rechteckige Position für die Zuführung des Materials zurückgeführt und durch die automatische Hydraulikverriegelung blockiert.
 - 180°-Drehbarkeit des Systems zur Spitzenabsperrung von 100 kg
 - Elektrischer Schutz mit Not-Kontrollschalter elektrischer Verriegelung, Stand-by, abschließbarer Hauptschalter etc. Einverriegelung, Kurzschlussschutz, Motorschutzschalter mit Stromversorgungs- Auslöser, Überspannungsschutz, Niederspannungsschutz 24 Volt, Schaltung RPE.
 - Das Hydrauliköl ist mit einem Sperrventil auf der rechten Seite und gewährleistet eine vollständige Verriegelung des Klapparms und Nabe sowie eine mögliche Antriebsleistung.
 - Spindeltrieb mit regulierbarem mit 8. mechanischen Hartmetallführungen (HDM) sorgen für eine verbleibende Stabilität.
 - Antriebsauftrieb +10° und +50° mit Antriebshebel für jede gewünschte Neigung.
 - Fräskopf mit verstellbarem Kegelgelenk.
 - Elektrische Kühlbohrer zur Kühlung und Schweißschonung des Spindelkerns.
 - Spindelbremse
 - Zentral-Signale für Vorrat- und Fullmaterial.
 - Leistungsüberwachung und Fehlermeldungen für Druckluft.



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-04-27-28-71-79

100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000