



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI EVO / MDE (1008-8174117)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-8174117

**Make**  
MEP - Halbautomat

**Location**  
Ahaus

### Equipment:

- robust electro-hydraulic semi-automatic band saw (INDUSTRY)
- with miter cuts from 45° right to 60° left
- \* Miter adjustment via large turntable
- MEP microprocessor control EVO to control all functions
- \* front right, rotatable
- optional manual or automatic lowering of the saw bow
- \* stepless adjustment of the saw bow lowering
- saw band guide made of hard metal plates
- hydraulic saw band tension - including digital value display
- 2x saw band speeds
- 1x BI-metal saw band
- 1x angle stop
- chip removal brush
- machine base frame with forklift pockets
- operating instructions in German

Functioning of semi-automatic operation:

- electro-hydraulic clamping of the vice
- electro-hydraulic lowering of the saw bow
- electro-hydraulic raising of the saw bow
- electro-hydraulic opening of the vice

**\*\* SPECIAL ACCESSORIES INCLUDED:**

- MEP LubeCut micro dosing device

## Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	260 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range::	40 / 80 m/min
dimensions of saw-band:	3650 x 27 x 0,9 mm
engine output:	1,5 / 1,8 kW
weight:	670 kg

## Machine images

© A. + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**A. + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH**

- Schweres Bedienerpult auf Verstellfüßen.  
 - Bedienerpult mit Bedienungselementen.  
 - Membransteuerung aus Polyester mit  
 - Thermogelassen und beweglichen  
 - Druckknöpfen und Bedienungselementen.  
 - Display zur Anzeige im Feld von: - Eingangs-  
 - stärke - Alarm (Beschreibung der Störungen) -  
 - Zustand des Ein- und Ausganges - Anzahl der  
 - Schritte - Schnittzeit - Betriebsstunden des  
 - Sägebandes - Sägebandgeschwindigkeit -  
 - Sägebandgeschwindigkeit - Sägebandposition.  
 - Schalter für 24V  
 - Bedienungselemente.  
 - Steuerung komplett mit Sonderanforderungen.  
 - Hydrauliksystem: geringer Verbrauch, nicht  
 - leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch.  
 - 400 mm großer Schnitt auf Rollenlager mit  
 - vorgegebenen Drucklagern und austauschbare  
 - Endlagern aus Stahl.  
 - Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min).  
 - Die Maschine ist VORGESETZT für den Einsatz  
 - eines elektronischen Inverters für die stufenlose  
 - Regelung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis  
 - 100 m/min.  
 - Ablauf des Sägebandes direkt vom Schalter.

aus programmiert, zur Anpassung an das  
 - Schnittband.  
 - Sperrverstellung nach links und rechts  
 - verstellbar, mit - Sperrverstellungsschalter  
 - und Automatikbetrieb auch in der manuellen  
 - Ausführung.  
 - Handbetätigte Bandspannvorrichtung mit Anzeige  
 - auf dem Display mittels elektronischen  
 - Unrechtes  
 - Untergrund mit Kühleinlass und  
 - Sperrverstellung.  
 - Elektrische Kühleinlasspumpe zur Kühlung und  
 - Sperrverstellung des Sägebandes.  
 - Vorrichtung für den Einbau des OPTISALIN  
 - Motorsystems neben der

herkömmlichen senkrechten  
 - Sperrverstellung mit Einlassrohr.  
 - Sperrverstellung zur Fokussierung des  
 - Sägebandes.  
 - Maschine ist für den Hubwegtransport  
 - geeignet.  
 - Erzielbare Längeneinheit mit  
 - Mittelschnitt, Hochkapazität, um Schritte  
 - gleicher Länge auszuführen.  
 - Abwärtiger für Zubehörsätze inkl. 1  
 - Aufgänger.  
 - 10 Meter Sägeband für Voll- und Profilsäge.  
 - Einweg- und Längsmessung mit  
 - Einwegvermessung.

**ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80**

PRO	MM	40/80	PRO	40	80	100	120/200	150
300/200	15/10	40/80	100	100	100	100	100	100

**SHARK 832-150 EVO**