



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI evo / MDE (1008-8174117)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8174117

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- Miter band saw / semi-automatic, for cuts left up to 60 ° / right up to 45 °
- autom. Saw bow lowering, infinitely adjustable feed
- Limit switch-off at the end of the cut
- hydraulic vice clamping
- manual function
- built-in coolant device
- large turntable with bearings
- Required instructions
- saw band
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

** Special accessories included:

- MEP LubeCut microdosing device

Functionality of semi-automatic operation:

- Clamping the vice
- Hydraulic lowering of the saw frame
- Lifting the saw frame
- Opening the browstick

Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	260 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range::	40 / 80 m/min
dimensions of saw-band:	3650 x 27 x 0,9 mm
engine output:	1,5 / 1,8 kW
weight:	670 kg

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

- Schweres Bedienerpult mit vertikalen Bedienfeldern mit Bedienungspult
- Membransteuerung aus Polyester mit Thermogehäusen und herangehobenem Drucktasten und Berührungskontrollorgan
- Steuerung zur Anzeige im Klappen von -> "Eingriff" = Alarm (Beschreibung der Störungen) = Zustand der Öl- und Anlagengänge = Auslast. der Schichten - Schaltzeit - Schichtabnahme des Sägebandes - Sägebandgeräusch - Sägebandgeschwindigkeit - Sägekopfposition
- Hochdruckpumpe
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodi
- Hydraulikpumpen (geringer Geräusch) Nicht leitfähig mit geringem Energieverbrauch
- 400 mm großer Stützfuß auf Rollenlager mit vorgegebenem Drucklager und austauschbare Einlagen aus Stahl
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min), Die Maschine ist VERDRICKTE für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stabile Regelung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min
- Nachlauf des Sägekopfes direkt vom Schaltpult

- aus programmiert, zur Anpassung an des Schnittband
- Sperrnennrichtung nach links und rechts verstellbar, mit Schwelbarmenabschreck und Automatikbetrieb auch in der manuellen Ausführung
- Handbetriebs Bandspannvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischen Umrechners
- Leistungsstark mit Kühleinlass und Sperrschalldämpfer
- Elektrische Kältepumpe zur Kühlung und Scherung des Sägebandes
- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Motorstromerzeugersystems neben der herkömmlichen serienmäßigen Scherung mit Ölwanne
- Sperrbremse für die Feinregulierung des Sägebandes
- Maschine ist für den Halbwegtransport vorgesehen
- Erweiterte Lageranordnung mit Mittelstütze, Hochlager, um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Abfederer für Automatikbetrieb akt.1
- Aufhänges
- Bis Metall Sägeband für Voll- und Profilmaterial
- Blechung und Gefächsmessung mit Einzeleinzelwelle

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80

PRO	SR	40000	PRO	400	PRO	33000	
BRANDER	LS10	4000	PRO	400	PRO	35000	
				40	140	20	34000
							65

SHARK 832 - 130 EVO