



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI evo (1008-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8170067

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- Miter band saw / semi-automatic, for cuts left up to 60 ° / right up to 45 °
- autom. Saw bow lowering, infinitely adjustable feed
- Limit switch-off at the end of the cut
- hydraulic vice clamping
- manual function
- built-in coolant device
- large turntable with bearings
- Required instructions
- saw band
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

Functionality of semi-automatic operation:

- Clamping the vice
- Hydraulic lowering of the saw frame
- Lifting the saw frame

- Opening the browstick

Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	260 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range:.	40 / 80 m/min
dimensions of saw-band:	3650 x 27 x 0,9 mm
engine output:	1,5 / 1,8 kW
weight:	670 kg

Machine images

S.A. S. Werkzeugmaschinen Handel GmbH

- Schwebendes Bedienpult auf Vertikalstütze.
 - Bedienelemente aus Polyester mit
 thermoplastischen und bewegungslenkenden
 Druckstufen und Berührungskontrollsignal.
 - Display zur Anzeige im Klappzustand: - Regio-
 zähl + Alarm (Beschreibung der Störungen) +
 Zustand des Ein- und Auslaufes + Anzahl der
 Schritte + Schnittzeit + Strömzahlwerte des
 Sägebogens + Sägebogenanzug +
 Sägebogenantriebsmotor + Sägebogenposition
 und Drehmomentanzeige.
 - Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus.
 - Hydrauliksystem (Zylinder) dimensioniert. Nicht
 lastungsfähig mit geringem Energieverbrauch.
 - 400 l/min großer Behälter auf Rollenlager mit
 vorgegebenem Drucklager und austauschbare
 Filterpatrone aus Stahl.
 - Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min).
 Die Maschine ist VORRÜSTIG für den Einsatz
 eines elektronischen Inverters für die stufenlose
 Reglung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis
 100 m/min.
 - Notstopp des Sägebogens direkt vom Schaltpult.

aus programmierbar zur Anpassung an das
 Schnittmaterial.
 - Sperrvorrichtung senkrecht nach links und rechts
 verstellbar. mit Schwabenschneidband
 und Automatikbetrieb auch in der manuellen
 Ausführung.
 - Handgeführte Bandspannvorrichtung mit Anzeige
 auf dem Display mittels elektronisches
 Ummesstrolch.
 - Schrägenstell mit Kühleinbauelementen und
 Schweißschilde.
 - Elektrische Kühleinbauelemente zur Kühlung und
 Schweißschilde.
 - Verkleidung für den Einbau des OPTIMALEN
 Minimalschutzsystems.

herkömmliches senkrechtes
 Schweißen im Strahlenschutz.
 - Sperrvorrichtung zur Freigabe des
 Sägebogens.
 - Maschine ist für den Hubwagentransport
 geeignet.
 - Erweitbare Längsrichtung mit
 Mittelschleife, hochpräzise vier Schritte
 gleicher Länge auszuführen.
 - Austauschbar für Zylinderbetriebe (inkl. 1
 Aufsatz).
 - In Metall Sägebogen für Voll- und Profilmaterial.
 - Bremsung und Selbstschuttschaltung mit
 Ersatzstromkreis.

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80

PSI	EW	INVERTER	IN	+	+	+
300x10x3	15/3	60/30	150	150	150	150
			40	80	20	20x80
			150	150	150	150

SHARK 832 - 130 EFD