



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 332-1 SXI evo (1008-8170067)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8170067

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- Miter band saw / semi-automatic, for cuts left up to 60 ° / right up to 45 °
- autom. Saw bow lowering, infinitely adjustable feed
- Limit switch-off at the end of the cut
- hydraulic vice clamping
- manual function
- built-in coolant device
- large turntable with bearings
- Required instructions
- saw band
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

Functionality of semi-automatic operation:

- Clamping the vice
- Hydraulic lowering of the saw frame
- Lifting the saw frame

- Opening the browstick

Machine attributes

cutting diameter:	300 mm
capacity 90 degrees: flat:	330 x 260 mm
capacity 90 degrees: square:	260 x 260 mm
capacity 45 degrees: flat:	270 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	260 mm
capacity 45 degrees: square:	250 x 250 mm
capacity 60 degrees: flat:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: square:	170 x 170 mm
capacity 60 degrees: round:	180 mm
turning speed range:.	40 / 80 m/min
dimensions of saw-band:	3650 x 27 x 0,9 mm
engine output:	1,5 / 1,8 kW
weight:	670 kg

Machine images

S.A. S. Werkzeugzeuge Maschinen Handel GmbH

- Schweißbares Bedienpult auf vertikalen Rollen
 - Bedienelemente aus Polyester mit thermoplastischen und bewegungslenkenden Druckknöpfen und Berührungskontrollorganen
 - Display zur Anzeige im Klappen- oder -Rollo-Modus
 - Alarm (Beleuchtung der Störungen) + Zustand des Ein- und Auslaufes + Anzahl der Schritte + Schnittzeit + Strömzahlwerte des Sägebogensensors + Sägebogenpositionen
 - Schutzgitter PPS mit 24V
 - Bedienunterstützung
 - Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus
 - Hydrauliksystem (Zylinder) dimensioniert, nicht leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch
 - 400 l/min großer Behälter auf Rollenwagen mit vorgegebenem Drucklager und austauschbarem Filterelement aus Stahl
 - Doppelte Bandgeschwindigkeit (40/80 m/min)
 - Die Maschine ist VORSICHTIG für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die stabilisierte Regelmotordrehbandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min.
 - Notstopp des Sägebogens direkt vom Schaltfeld

aus programmierbar zur Anpassung an das Schnittmaterial
 - Sperrvorrichtung senkrecht nach links und rechts verstellbar mit Schweißstromschuttschalt und Automatikbetrieb auch in der manuellen Auslösung
 - Handbediente Bandspannvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Umrechnung
 - Schlingensystem mit Kühlwasserumwälzung
 - Schweißschmelze
 - Elektrische Kühlwasserpumpe zur Kühlung und Schweißschmelze
 - Verleumdung für den Einbau des OPTIMALEN Minimalschutzsystems **nebst der**

herkömmlichen seriennormigen Schweißstrom-Steuerung
 - Sperrvorrichtung zur Freigabe des Sägebogens
 - Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen
 - Einstellbare Längsrichtung mit Minimalschutz, hochpräzise, ein Schritt gleicher Länge auszuführen
 - Absauger für Zerkleinerung inkl. 1 Aufgänger
 - In Metall Sägebänder für Voll- und Profilmaterial
 - Bremsung und Selbstschaltungswegung mit Ersatzstromkreis



ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 50 - 57 - 66 - 72 - 80

PSI	kW	l/min	l/min	l/min	l/min	l/min	kg
300/1000	1,5/1,8	40/80	20	40	240	20	240/60

SHARK 332 - 130 EFD