



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI - Evo / MDE (1008-8174116)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8174116

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- semi-automatic band saw machine
- with miter device 45 ° right - 60 ° left
- EVO microprocessor control to control all functions
- with both. Miter device, adjustable via large turntable
- optionally manual or autom. Lowering the saw bow
- BI-metal saw band
- coolant device
- Angle stop
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

** Special accessories included:

- MEP LubeCut microdosing device

Functionality of semi-automatic operation:

- Clamping the vice

- Hydraulic lowering of the saw frame
- Lifting the saw frame
- Open the brow stick

Machine attributes

cutting diameter:	250 mm
capacity 90 degrees: flat:	280 x 220 mm
capacity 90 degrees: square:	220 x 220 mm
capacity 45 degrees: flat:	220 x 200 mm
capacity 45 degrees: round:	230 mm
capacity 45 degrees: square:	200 x 200 mm
capacity 60 degrees: flat:	140 x 100 mm
capacity 60 degrees: square:	100 x 100 mm
capacity 60 degrees: round:	150 mm
vice:	285 mm
turning speed range::	36/72 m/min
dimensions of saw-band:	2950 x 27 x 0,9 mm
total power requirement:	1,5 / 1,8 kW
weight of the machine ca.:	460 kg
dimensions of the machine ca.:	1150 x 1970 mm

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

MERKMALE:

- Schwereeres Boderguß auf Vertikalschienen
- Bodenroll mit Bodenverriegelung
- Membranstatos aus Polymer mit Thermogelbesen und herangebrachten Druckrollen und Belegspannvorrichtung
- Display zur Anzeige im Festst. von: - Doppelsä - Alarm (Beschreibung der Störungen) - Zustand der Öl- und Antriebs - Anzahl der Schritte - Schnittzeit - Stromaufnahme des Sägebänders - Sägebänderlänge - Sägebändergeschwindigkeit - Sägebänderposition
- Schütz 1P5 mit 24 V Niederspannungsbetrieb
- Steuerung komplett mit Sandbetriebsmodus
- Hydraulikkreislauf für Gerüstbau, höchst

leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch, -200 mm großer Deckloch auf Rollenlager mit vergrößerter Drucklager

- Doppelte Bändergeschwindigkeit 250/72 m/min
- Die Maschine ist VPS/RS/ES für den Einbau eines elektronischen Inverters für die Substrat-Regelung der Bändergeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min
- Inbetrieb des Sägebänders direkt vom Schaltschrank
- Aus programmierbar zur Anpassung an den Schnittmaterial
- Hochdynamische Bandspannvorrichtung mit Anzeige auf dem Display mittels elektronischer Drehmomente
- Untergruß mit entnehmbaren Kühlblechweine
- Elektrische Kühlblechpumpe zur Kühlung und Entschleimung

Schneidung des Sägebänders

- Vorbereitung für den Einbau des OPTIMA-LSK Messwertgeschwindemessers reist die herkömmlichen serienmäßigen Scherung mit Endanschlag
- Spindelumbau für Hebung des Sägebänders
- Maschine ist für den Holzwegtransport vorgesehen
- Entnehmbarer Liegenanschlag mit Mikrometerschraube, hochpräzise um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Arbeitsdauer für Zylinderbetriebe mit 1 Aufzugzeit
- Bismat Sägebund für Voll- und Profinzylinder
- Werkzeuge und Verbrauchsmaterialien mit Ersatzteilverzeichnis

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 22 - 34 - 35 - 37 - 72 - 80

Modell	max. Schnittbreite	max. Schnittlänge	max. Schnitttiefe	max. Schnittgeschwindigkeit	max. Schnittleistung	max. Schnittgeschwindigkeit	max. Schnittleistung
1000/250	100	250	250	250	250	250	250
1500/300	150	300	300	300	300	300	300
2000/350	200	350	350	350	350	350	350
2500/400	250	400	400	400	400	400	400
3000/450	300	450	450	450	450	450	450
3500/500	350	500	500	500	500	500	500
4000/550	400	550	550	550	550	550	550
4500/600	450	600	600	600	600	600	600
5000/650	500	650	650	650	650	650	650
5500/700	550	700	700	700	700	700	700
6000/750	600	750	750	750	750	750	750
6500/800	650	800	800	800	800	800	800
7000/850	700	850	850	850	850	850	850
7500/900	750	900	900	900	900	900	900
8000/950	800	950	950	950	950	950	950
8500/1000	850	1000	1000	1000	1000	1000	1000
9000/1050	900	1050	1050	1050	1050	1050	1050
9500/1100	950	1100	1100	1100	1100	1100	1100
10000/1150	1000	1150	1150	1150	1150	1150	1150

SHARK 200 300 400