



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP - Halbautomat SHARK 282 SXI - Evo (1008-8170047)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8170047

Make
MEP - Halbautomat

Location
Ahaus

Furnishing:

- semi-automatic band saw machine
- with miter device 45 ° right - 60 ° left
- EVO microprocessor control to control all functions
- with both. Miter device, adjustable via large turntable
- either manual or autom. Lowering the saw bow
- BI-metal saw band
- coolant device
- Angle stop
- Chip removal brush
- Operating instructions in German

Functionality of semi-automatic operation:

- Clamping the vice
- Hydraulic lowering of the saw frame
- Lifting the saw frame
- Opening the browstick

Machine attributes

| | |
|--------------------------------|----------------|
| cutting diameter: | 250 mm |
| capacity 90 degrees: flat: | 280 x 220 mm |
| capacity 90 degrees: square: | 220 x 220 mm |
| capacity 45 degrees: flat: | 220 x 200 mm |
| capacity 45 degrees: round: | 230 mm |
| capacity 45 degrees: square: | 200 x 200 mm |
| capacity 60 degrees: flat: | 140 x 100 mm |
| capacity 60 degrees: square: | 100 x 100 mm |
| capacity 60 degrees: round: | 150 mm |
| vice: | 285 mm |
| turning speed range:: | 36/72 m/min |
| dimensions of saw-band: | 2950x27x0,9 mm |
| total power requirement: | 1,5 / 1,8 kW |
| weight of the machine ca.: | 460 kg |
| dimensions of the machine ca.: | 1150 x 1970 mm |

Machine images

SA = B Werkzeuge Maschinen Handel GmbH

MERKMALE:

- Schwere Bediener auf vertikalen Boden mit Niederparagrafen
- Membransteuerung aus Polymer mit Trenngewinnen und hervorgehobenen Druckstellen und Berührungsfunktionsfeldern
- Display zur Anzeige in Farbe von:
 - Display
 - Alarm
 - Abschreibung der Störungen
 - Zustand der Öl- und Flüssigkeit
 - Anzahl der Schritte
 - Schnitt
 - Stromaufnahme des Sägebands
 - Sägebandslänge
 - Sägebandsposition
 - Schnitttiefe
 - Sägebandsposition
 - Schnitttiefe
 - Sägebandsposition
- Steuerung komplett mit Sonderbetriebsmodus
- Hydraulikaggregat jüngerer Generation, Nicht

Leistungsfähig mit geringem Energieverbrauch:

- 200 mm großer Drehlich auf Rollenlager mit vorgeschaltetem Drucklager
- Doppelte Bandgeschwindigkeit (36/72 m/min)
- Die Maschine ist VIBRIERT für den Einsatz eines elektronischen Inverters für die elektronische Regelung der Bandgeschwindigkeit von 0 bis 100 m/min
- Inbetriebnahme des Sägebands direkt vom Schaltplatz aus programmierbar zur Anpassung an das Material
- Handhabbare Backspannvorrichtung mit Anzeiger auf dem Display mittels elektronischer Direkttrieb
- Untergestellt mit erweiterbarer Kühlkreislauf
- Elektrische Kühlkreislaufpumpe zur Kühlung und

Sicherung des Sägebands:

- Verankerung für den Einbau des OPTIDISK-LSA-Messfühlersystems realisiert die herkömmlichen seriellen Sägen mit Einseitigkeit
- Spindelarmbreite zur Reinigung des Sägebands
- Maschine ist für den Hubwegtransport vorgesehen
- Einstellbare Längeneinstellung mit mechanischer Nachkopplung um Schritte gleicher Länge auszuführen
- Absauger für Zulaufrohrbauart IHL 1 Adapter
- Inbetriebnahme für Voll- und Profilmaterial
- Werkzeug und Gebrauchsanweisung mit Ersatzteilverzeichnis

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02 - 03 - 04 - 10 - 11 - 12 - 20 - 32 - 34 - 36 - 67 - 72 - 80

| Typ | BR | max | min | max | min | max | min |
|----------|------|------|-----|-----|-----|-----|--------|
| 3300/100 | 1018 | 3072 | 200 | 440 | 200 | 100 | 200/40 |

SHARK 300.301.010