



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MEP COBRA 352 MA 2G (1008-816001)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-816001

Make
MEP

Location
Ahaus

Description:

manual high-performance circular saw for cuts from
45 ° right to 45 ° left in aluminum and lightweight
metal alloys, with 2 speeds

Furnishing:

- with pneumatic vices
- The saw head can be tilted by 45 ° on one side
- Heavy cast iron construction
- ensures vibration-free operation and maximum precision
- The head can also be tilted up to 45 °
- Powerful, 2-stage drive with double V-belts
- large turntable with bearings
- Lubrication device with mechanical diaphragm pump
- Extraction nozzle for connecting a chip extractor

Scope of delivery:

- Adjustable length stop 600 mm
- tool kit

- Instructions with wiring diagram
- Crane eyes for transport
- * The machine is delivered without a saw blade

Special accessories:

- including base

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	120 mm
capacity 90 degrees: square:	105 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 70 mm
capacity 45 degrees: round:	120 mm links
capacity 45 degrees: round:	110 mm rechts
capacity 45 degrees: square:	100 mm links
capacity 45 degrees: square:	95 mm rechts
capacity 45 degrees: flat:	135 x 60 mm
dimensions of saw-blade:	350 x 32
turning speeds:	1700 / 3400 U/min
capacity 45 degrees: round:	120 mm
total power requirement:	1,5 / 2,2 kW
weight of the machine ca.:	210 kg
dimensions of the machine ca.:	1170 x 860 x 1600 mm

3D-Workzeuge Maschinen-Maschinen-Geometrie

WÄRMERE

• Elektrische Schweißart (gehärtete Stahl- Kette/Brücke, Schweißmaschine) erzeugen ein Vorlageschmelz, bei der Verformung, Dämmungsgeschwindigkeit, Ursprungseigenschaften, Phasenzustand, Nachbearbeitung (S. 145).

• Abgeregelter Druckluft zur Umwandlung einer kalten und groben Halbfabrikat in ein feines und präzises Bauteil.

• Erstellen mechanische Bauteile für die schnelle Polierleistung des Kupfers in der Werkzeugablage bei 40° C und 100%.

• Schneidwerkzeugen für die Produktion.

• Das Ergebnis ist jeder Metallform (Eisenwerkstoff nur für 32 mm) Schmelze.

• Vorbereitung für Ansaugart.

• Auswechselbare Spindelmaschine, Ergonomisierung mit nur stromlos eingewechselten Schneidwerkzeugen, die bei der Laugesche der Seite entlang angeordnet werden können.

• Benutzige Spindelarm aus Aluminium für die Einstellung der Seilverschöpfung, Kupferrichtung.

• Metallwerkzeuge mit Rolle, zum Befestigen der Lachelle.

• Elektrische Werkzeugmaschine zum Metallwerkzeug und Klappern Ausbleich, um Schrittweise Länge auszufüllen.

• Die Maschine kann mit Klappen verbunden werden.

• Maschine wird ohne Lagerung geliegt, überlagung und Lachschneidung mit Endschneidwerkzeug.

ZUBEHÖR - SEITE 47 - N° 62-03-06-31-39-62-71-70

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	

CUBA 352 MA