



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus  
Tel. (0 25 61) 93 84-0  
Fax (0 25 61) 93 84 36  
Internet: [www.ab-maschinen.de](http://www.ab-maschinen.de)  
E-Mail: [info@ab-maschinen.de](mailto:info@ab-maschinen.de)

Schweißtechnik  
Lagereinrichtungen  
Industriebedarf  
Werksvertretungen  
Gebrauchtmaschinen

## MEP COBRA 352 MA 2G (1008-816001)

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



**Control type**  
konventionell

**Machine no.**  
1008-816001

**Make**  
MEP

**Location**  
Ahaus

### Description:

manual high-performance circular saw for cuts from 45 ° right to 45 ° left in aluminum and lightweight metal alloys, with 2 speeds

### Furnishing:

- with pneumatic vices
- The saw head can be tilted by 45 ° on one side
- Heavy cast iron construction
- ensures vibration-free operation and maximum precision
- The head can also be tilted up to 45 °
- Powerful, 2-stage drive with double V-belts
- large turntable with bearings
- Lubrication device with mechanical diaphragm pump
- Extraction nozzle for connecting a chip extractor

### Scope of delivery:

- Adjustable length stop 600 mm
- tool kit

- Instructions with wiring diagram
- Crane eyes for transport
- \* The machine is delivered without a saw blade

Special accessories:

- including base

## Machine attributes

saw blade diameter:	350 x 32 mm
capacity 90 degrees: round:	120 mm
capacity 90 degrees: square:	105 mm
capacity 90 degrees: flat:	180 x 70 mm
capacity 45 degrees: round:	120 mm links
capacity 45 degrees: round:	110 mm rechts
capacity 45 degrees: square:	100 mm links
capacity 45 degrees: square:	95 mm rechts
capacity 45 degrees: flat:	135 x 60 mm
dimensions of saw-blade:	350 x 32
turning speeds:	1700 / 3400 U/min
capacity 45 degrees: round:	120 mm
total power requirement:	1,5 / 2,2 kW
weight of the machine ca.:	210 kg
dimensions of the machine ca.:	1170 x 860 x 1600 mm

## Machine images

**SAZ Werkzeugmaschinen GmbH**

**MERKMALE:**

- Elektrische Schutzblech (gelaminiertes Kabelerbindung, Scherhiebgeschützte, vorgewinkelte Vorlagenschicht, für Auslenkung, Thermungsschutz, Stromerwartungsschutz, Phasenauflöscher, Niederspannungslage 24 Volt, Kupferelektrolytreflexion zur Gewährleistung einer leichten und genauen Rotation.
- Einmalige mechanische Anschläge für die schnelle Positionierung des Kopfes in den Winkelablagen von 45° links und rechts.
- Schraubenblocksystem für die Positionierung des Kopfes in jeder Winkelstellung.
- Unterstützungsrollen für 3D-messbare Schraubstock.
- Nebeneingang für Antriebsanlage.
- Automatisches Sägeblattschneidensystem.
- Lasersystem aus zwei stromführenden Schraubstocken, die bei der Längsposition der Säge ohne stromführenden Schraubstock, die bei der Längsposition der Säge entgegengesetzt werden können.
- Einmalige Spannbacken aus Aluminium für die Einstellung der Seriensichtpositionierung.
- Kopfblockierung.
- Mikroschneidemaschine mit Refix, zum Befestigen der Sägeblätter.
- Einmalige Präzisionsanschläge mit Mikroschneidemaschine und Kopfblockierung, um Sägeblätter gleicher Länge auszutauschen.
- Die Maschine kann mit Kondensat gefüllt werden.
- Maschine wird ohne Sägeblatt geliefert.
- Werkzeug- und Göttschneidemaschine mit Einmalanschlag.

ZUBEHÖRE - SEITE 47 - N° 02-03-06-31-39-62-71-79

16	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	
HR 300/300/30																						

**CODRA 32/24**