



Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werksvertretungen
Gebrauchtmaschinen

MB PRO 2 COM 1802 (1008-8459010)

© A & B Werkzeuge- & Maschinenhandels GmbH



Control type
konventionell

Machine no.
1008-8459010

Make
MB

Furnishing:

- The table can be adjusted at an angle of 0 to 90 degrees tilt and jam
- Start / stop via a location-independent foot switch.
- Direction of rotation can be selected right / left.
- Adjustable rotation time
- The turntable has a 60 mm hollow shaft
- The turntable has a diameter of 340 mm. The surface is chrome-plated for protection against welding spatter.
- The table speed is adjustable from 0.6 - 6 rpm.
- The control of the welding machine via the turntable control is possible.
- The ground contact transmits 300 A / 100%.
- The turntable and the control are separate.
- HF protected.
- COM 1800 control with lap welding
- Operating instructions in German

Functions COM 1800 control:

- Right/left rotation
- Infinitely variable speed control
- Welding torch on/off
- Overlap welding adjustable
- Controller for rotation time (2-stroke / 4-stroke)
- Speed display

Machine attributes

table diameter:	340 mm
table load:	160 horizontal kg.
table load:	100 vertikal kg.
turning speeds:	0,6 - 6,0 U/min
swivelling range:	0 - 90 Grad
bore:	60,0 mm
motor:	230 Volt
weight of the machine ca.:	56 kg.
range L-W-H:	385 x 340 x 375 mm

Machine images

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH



© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH
Steuerungen

Steuerung für PRO-Drehtische mit HF-Schutz

Eigenschaften

- Rechts-/Linkslauf.
- Stufenlose Drehzahlregelung.
- Schweißbrenner ein/aus.
- Überlappschweißen einstellbar
- Regler für Drehzeit, 2-Takt / 4-Takt
- Drehzahlanzeige
- COM-1803S mit Speedsdisplay

Modell	COM-1802	COM-1803S
Netzspannung	A1:AC 110V/60 Hz/A2:AC 220V/50 Hz/3A	
Motorleistung	DC 90V / 150W	
Drehrichtung	rechts / links	
Überlappung (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit 10Hz)	
Timer (Endschalter)	0 bis 166 sek. (digitale Anzeige, Einheit 10Hz)	
Schweißen bei Start	2-Takt	
Bremse	Magnetische Bremse	
HF-Schutz	100%	
Start	Fußschalter (2m Kabel)	
Artikelnummer	02.30.80.10120 (alt:71801171)	02.30.80.10125



Lieferumfang:
Fußschalter

© A + B Werkzeuge Maschinen Handels GmbH

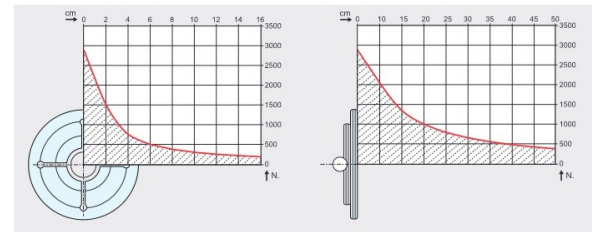
Drehtische im Baukastensystem

Schweißpositionierer PRO 2

Perfekt positioniert

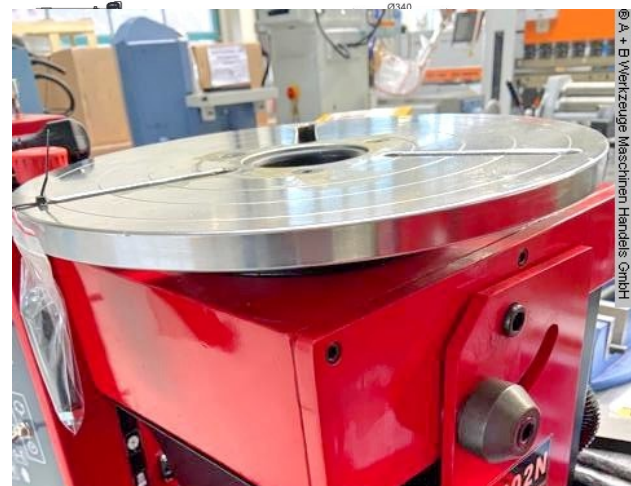
Bei der Auswahl eines Drehtisches muss unbedingt das Dreh- und Kippmoment bedacht werden. Zu beachten gilt, wie weit der Schwerpunkt des Werkstücks von der Planscheibe entfernt ist, bzw. wie weit entfernt der Schwerpunkt exzentrisch von der Mitte liegt. Das Gewicht des

Spannmittels darf dabei nicht vergessen werden. Oftmals ist dieses höher, als das des Werkstücks selbst. Mittels eines Dreh- und Kippmechanismus lassen sich Werkstücke optimal zum Schweißen positionieren. Die Produktivität und Qualität wird dadurch deutlich verbessert.



Bitte beachten Sie stets bei der Auswahl Ihres Positionierers:

- den Massechwerpunkt Ihres Werkstücks
- das Eigergewicht des Spannmittels





Rottweg 17 • D 48683 Ahaus
Tel. (0 25 61) 93 84-0
Fax (0 25 61) 93 84 36
Internet: www.ab-maschinen.de
E-Mail: info@ab-maschinen.de

Schweißtechnik
Lagereinrichtungen
Industriebedarf
Werkvertretungen
Gebrauchtmachines

